



TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA

AFM – Autorização de Fornecimento de Material Nº 029/2023

Tribunal de Justiça do Estado da Bahia CNPJ Nº 13100722/0001-60 Endereço: 5ª Av. do CAB, 560, sala 112, CAB Cidade : Salvador Estado: Bahia	Telefone: 71.3372-1855 Fax: 71.3372-1591 / 3372-1759 CEP: 41.745-004	ATA: 013/2022 PE: 024/2022 Fonte: 120/113 Unidade Orçamentária: 04601 Projeto/Atividade Nº: 5341/5442/5443 Elemento de Despesa: 4.490-52	Nota de Empenho: 0098-1/0099-1/0100-7/2023 Emissão: 28/02/2023 Geração da AFM: 01/03/2023 PA :TJ-ADM-2023/08734
---	--	--	--

MATERIAL DESTINADO A UNIDADE: COORDENAÇÃO DE DISTRIBUIÇÃO – CODIS

Estão obrigados a emitir Nota Fiscal Eletrônica todos os fornecedores de mercadorias para órgão público Municipal ou Estadual do Estado da Bahia, conforme parágrafo único renumerado como § 2º pelo art. 2º do Decreto nº 9.360 de 7 de março de 2005. Os objetos deste fornecimento terão garantia mínima de 3 (três) meses, se outra maior não houver sido prevista no instrumento convocatório, ata de registro de preços ou em outro escrito ajustado entre as partes desta AFM, quando valerá sempre a mais longa garantia. Se houver qualquer problema durante a garantia, o bem deverá ser consertado ou trocado no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis. Multa diária por atraso: 0,3% até o trigésimo dia e 0,7% por cada dia subsequente ao trigésimo dia. NÃO SERÁ ACEITA A ENTREGA DO MATERIAL DE FORMA PARCELADA, salvo excepcional proveito a critério do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia. ESTE DOCUMENTO FORMALIZA A CONTRATAÇÃO ENTRE AS PARTES.

Fornecedor: Marcenaria Sular Ltda.	E-mail: vendas3@sular.com.br
Endereço: Rua Nestor Moreira, Nº631, Sagrada família	Representante legal: Juliana Canevese
Cidade: Caxias do Sul	CNPJ/CPF: 89.278.519/0001-40
Estado: Rio grande do Sul	Insc. Estadual 029/0067847
CEP: 95.052-500	Insc. Municipal 15186
Telefone: (54) 3213-7900	FAX:
Dados: Banco: Banco do Brasil Agência: 0089-2 Conta Corrente: 10.5482-1	

Lote / Item	Especificação Objeto	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço total	Prazo entrega
3/1	Mesa de trabalho (MPG). Superfície de trabalho com formato retangular, em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, formando uma peça única com acabamento em laminado melamínico de alta resistência, com aproximadamente 0,8mm de espessura, na cor Carvalho hanover. Encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico semifosco, com bivar central fixo em couro na cor preta. Tampo estrutural, executado em MDF ou MDP com aproximadamente 40mm de espessura, com bordas arredondadas e acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta semi-fosca. Bases executadas em placas de MDF ou MDP com alta densidade, revestida em madeira com acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preto fosco, com sapatas niveladas em nylon injetado preto e acabamento com friso de madeira em mogno natural de 1 cm que possibilitam ajuste quando há desnível no piso, com travessa executada em tubo de aço de 90 x 30 x 12mm de espessura, aproximadamente, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta, posicionado longitudinalmente sob o tampo, travamento mecânico às bases, permitir acoplar nas suas extremidades tampo complementares. Medidas (mm) C – 1500; L – 900; H – 740. (MARCA: SULAR)	UN	20	R\$ 1247,00	R\$ 24.940,00	35 (Trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico.
3/2	Mesa complementar (MCPA). Mesa complementar lateral, em ângulo a 135º, tampo superior em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, com aproximadamente 0,8mm de espessura, encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico semifosco, com bivar central em couro na cor preta. Tampo estrutural, executado em MDF ou MDP com aproximadamente 40mm de espessura, com bordas arredondadas em seu arco, e acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta semifosca. Bases executadas em tubo de aço de 90 x 30 x 12mm de espessura, aproximadamente, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta com sapatas niveladas em nylon injetado preto, e acabamento com friso em MDF ou MDP na cor Carvalho hanover, de 1 cm que possibilitam ajuste quando há desnível no piso, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta, posicionado longitudinalmente sob o tampo, travamento mecânico às bases, permite acoplar nas suas extremidades tampo complementares. Medidas (mm): lados 900; H – 740. (MARCA: SULAR)	UN	20	R\$ 915,00	R\$ 18.300,00	
3/3	Mesa complementar (MCP). Mesa complementar lateral, tampo superior executado em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, com aproximadamente 0,8mm de espessura, encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico semifosco. Tampo estrutural, executado em MDF ou MDP com aproximadamente 40mm de espessura, com bordas arredondadas e acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta semifosca. Bases executadas em tubo de aço de 90 x 30 x 12mm de espessura, aproximadamente, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta, com sapatas niveladas em nylon injetado preto e acabamento com friso de madeira em mogno natural de 1 cm que possibilitam ajuste quando há desnível no piso, travamento mecânico às bases, permite acoplar nas suas extremidades tampo complementares. Medidas (mm): C – 500; L – 900; H – 740. (MARCA: SULAR)	UN	20	R\$ 884,00	R\$ 17.680,00	
3/4	Mesa computador (MC). Mesa para computador com sobretampo executado em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, com aproximadamente 0,8mm de espessura, encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico fosco. Estrutura executada em MDF ou MDP, com aproximadamente 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta semifosca, completo de sapatas deslizadoras antiatrito e apoio pé em tubo de aço, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura epóxi em pó na cor preta. Tampo retrátil executado em MDF ou MDP com 18mm de espessura, aproximadamente, revestido em resina poliuretânica texturizada na cor preta semifosca, com encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico fosco, suporte em chapa de aço e acabamento em pintura epóxi em pó preto, retrátil, recolhe-se sob o tampo através de trilhos com esfera de aço, sem interferir com as pernas do operador, bloqueios de regulagem através de alavancas de ação direta, não necessita de rosetas de aperto para travamento, regulagem de altura. Medidas (mm): C – 800; L – 500; H – 740. (MARCA: SULAR)	UN	20	R\$ 868,00	R\$ 17.360,00	

Conferido por
Suzanne
Almeida

[Handwritten signature]

3/5	<p>Mesa (MR12), Superfície de trabalho com formato retangular medindo 1200x600mm, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor CARVALHO HANOVER; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Duas passagens para fiação, uma em cada canto da mesa, com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Painel frontal: Em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK. Componentes metálicos: A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Pés laterais: As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato côncavo na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm. Calhas metálicas: Estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e aruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966. Medidas (mm): C – 1200; L – 600; H – 740. (MARCA: SULAR)</p>	UN	30	R\$ 926,00	R\$ 27.780,00
3/6	<p>Mesa (MR16), Superfície de trabalho com formato retangular medindo 1600x600mm, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor CARVALHO HANOVER; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Duas passagens para fiação, uma em cada canto da mesa, com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa. Painel frontal: Em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; as bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK. Componentes metálicos: A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto. Pés laterais: As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato côncavo na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm. Calhas metálicas: Estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos. Acabamento e montagem: A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e aruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966. Medidas (mm): C – 1600; L – 600; H – 740. (MARCA: SULAR)</p>	UN	30	R\$ 967,00	R\$ 29.010,00
3/7	<p>Mesa lateral (MEL), Mesa lateral quadrada, tampo e fechamentos laterais executado em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, bordas em 90° com encontros (entre laterais e laterais e tampo) em meia esquadria. Estrutura em 4 bases executadas em MDF ou MDP com aproximadamente 28mm de espessura e 5cm de altura, revestida nas faces e com acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta, com recuo de 5cm e sapatas niveladoras anti-atribo em nylon injetado, que possibilitam regulagem no desnível no piso. Medidas (mm): C – 600; L – 600; H – 380. (MARCA: SULAR)</p>	UN	20	R\$ 534,00	R\$ 10.680,00
3/8	<p>Mesa Centro (MEC), Mesa de centro, tampo e fechamentos laterais executado em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, bordas em 90° com encontros (entre laterais e laterais e tampo) em meia esquadria. Estrutura em 4 bases executadas em MDF ou MDP com aproximadamente 28mm de espessura e 5cm de altura, revestida nas faces e com acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta, com recuo de 5cm e sapatas niveladoras anti-atribo em nylon injetado, que possibilitam regulagem no desnível no piso. Medidas (mm): C – 1200; L – 600; H – 400. (MARCA: SULAR)</p>	UN	20	R\$ 741,00	R\$ 14.820,00
3/9	<p>Mesa de Reunião (MRED), Mesa de reunião redonda, tampo executado em MDF ou MDP com aproximadamente 36mm de espessura, revestido nasduas faces com laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP mogno, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, bordas arredondadas acabamento madeira. Bases executadas em tubo de aço de 90 x 30 x 12mm de espessura, aproximadamente, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta com sapatas niveladas em nylon injetado preto, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta, posicionado longitudinalmente sob o tampo. Medidas (mm): Diâmetro 1100, H – 740mm. (MARCA: SULAR)</p>	UN	20	R\$ 993,00	R\$ 19.860,00

35 (Trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico.

4/1	Armário aparador (ARME), Armario estante baixo, central vazado com 01(uma) prateleira revestida em resina poliuretânica texturizada na cor preta, módulos laterais, com 04 portas de acrílico lúme, tampo executado em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madeíbra BP, Duralex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, de aproximadamente 0,8mm de espessura, encabecamento em madeira macia, acabamento em verniz poliuretânico fosco. Estrutura lateral executada em MDF ou MDP, com aproximadamente 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta semifosca, dobradiças em aço com pintura metálica na cor preta com abertura de 270º (graus), com fechadura e puxador tipo pino na cor preta. Base executada em placas de MDF ou MDP com alta densidade, revestida em madeira com laminado de madeira mogno natural de espessura aproximadamente 0,8mm de espessura, com sapatas niveladoras em nylon injetado preto e acabamento com friso de madeira em mogno natural de 1cm que possibilitam o ajuste, quando ha desnível no piso. Medidas aproximadas (em mm): C – 2000; L – 510; H – 740. (MARCA: SULAR)	UN	20	R\$ 2033,00	R\$ 40.660,00	35 (Trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico.
5/1	Gaveteiro Volante (GV3), Tampo: Tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor CARVALHO HANOVER; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo as extremidades ha uma distancia de 15mm e da parte posterior ha uma distancia de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças. Base: Base em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em sua superfície superior e inferior, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, coladas a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo as extremidades ha uma distancia com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na uniao das peças. Base e aço com rodízios duplos em nylon. Laterais: Laterais em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 480x525mm (PxH); Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Tem bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm no mesmo padrão do revestimento do tampo, colada a quente por meio do processo HOT MELT; Possui recorte com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo as extremidades ha uma distancia com cerca de 15mm e 6mm da parte posterior da peça, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças; Na parte frontal interna, paralelo ao recorte posterior, outro recorte para embutir a vareta de alumínio do mecanismo de travamento simultâneo das gavetas. Fundo: Fundo em partículas de média densidade, chapa única com no mínimo 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces da peça, na mesma cor do tampo; E embutido nas laterais, tampo superior e inferior, com perfeita junção, a 3mm de profundidade com recuo de 6mm do limite posterior do gaveteiro, sem frestas e mantendo travamento e estabilidade do corpo do Movei. Gavetas: Tres gavetas com frente em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 18mm de espessura, medindo 390x165mm (LxH); Revestimento em laminado melamínico de alta resistência em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Corpo da gaveta em chapa de aço com espessura mínima de 0,9mm, com profundidade interna mínima de 345mm e largura mínima de 335mm; Revestimento do corpo da gaveta em pintura epóxi po na cor preta, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré-tratamento em 9 banhos, sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem, desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última lavagem com água deionizada seguida de secagem; As guias metálicas são em chapa de aço com espessura mínima de 1,2mm, soldada na parte inferior lateral do corpo da gaveta, com sistema de deslizamento por meio de roldanas em poliamida rígida injetada, tem um eixo inoxidável fixado a uma guia metálica que é fixada na lateral do gaveteiro por meio de parafusos cabeça chata tipo CHIPBOARD zincado; As guias deveram ter um sistema de trava no final do curso ao seu fechamento evitando que a mesma se abra ao inclinar o gaveteiro; Possui um puxador em cada gaveta, retangulares, instalados horizontalmente, embutidos de ABS injetado preto, posicionados na parte central da gaveta; Bandeja porta lapis em poliestireno de alto impacto. Sistema de travamento: Travamento simultâneo das gavetas por meio de barra de alumínio com pinos e travas reguláveis, fechadura cilíndrica com pino de aço com movimento orbital ao eixo; possui duas cópias de chave com capa plástica de proteção e sistema escamoteável, evitando que a mesma se quebre; cada fechadura possui segredo único evitando que a chave de um gaveteiro possa abrir o outro. Medidas (mm): L-450; P-450; H-600. (MARCA: SULAR)	UN	20	R\$ 629,50	R\$ 12.590,00	35 (Trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico.
Total por extenso: Duzentos e trinta e três mil, seiscentos e oitenta reais					TOTAL:	R\$ 233.680,00

LOCAL DE ENTREGA: ALMOXARIFADO DO PODER JUDICIÁRIO

ENDEREÇO: Av. Luiz Viana Filho, nº 4.289 – Paralela

CEP: 41.730-101

TELEFONE: (71) 3360-2400

HORÁRIO: DAS 8:00 ÀS 11:30 DAS 13:00 ÀS 17:00

Coordenadora de Compras

Diretor

Fornecedor

Salvador(BA), 28/02/23

Vivian Dantas Vaz Catelino
 Coordenadora de Compras
 Cad. 969.444-7

Jorge Medrado
 Diretor de Suprimento e Patrimônio

Cadastro/Nom 9008942 - ANDRE DE SOUZA DANTAS VIEIRA
Processo/GL: 09657/23 - 1142/23 Qtde de Diárias: 1,5
Cargo/Função: JUIZ DE DIREITO Qtde dias Úteis: 2
Motivo: SUBSTITUIÇÃO Valor de Diárias: R\$ 700,00
Desconto 137.6
Detalhamento: DECRETO PRESIDENCIAL Nº. 538/2022
Valor Recebido: R\$ 912,40
Período(s):
De 23/02/2023 11:00 a 24/02/2023 1.5 x 700,00 x 0% - 137.6 = 912,40
DESTINO(S): POJUCA 28/02/2023 00:00

Cadastro/Nom 9682996 - ROBERTO PEIXOTO MACIEIRA FREIRE
Processo/GL: 09929/23 - 1158/23 Qtde de Diárias: 2,5
Cargo/Função: COORDENADOR DE AUDITORIA - LEI 11.918/2010 Qtde dias Úteis: 3
Motivo: AUDITORIA Valor de Diárias: R\$ 350,00
Desconto 206.39
Detalhamento: Desenvolvimento do Projeto de Consultoria, do tipo assessoramento, com o objetivo de auxiliar a Administração do Poder Judiciário da Bahia no processo de implantação da Gestão de Riscos à vista do TJPR encontrar-se com a Gestão de Riscos totalmente implementada, considerando-se um modelo a ser seguido.
Valor Recebido: R\$ 1.106,10
Período(s):
De 06/03/2023 13:00 a 08/03/2023 2.5 x 350,00 x 50% - 206.39 = 1.106,11
DESTINO(S): CURITIBA (Subdestino: TJPR) NÃO

Cadastro/Nom 304374446 - VALDOMIRO DE OLIVEIRA SANTOS NETO
Processo/GL: 10237/23 - 1157/23 Qtde de Diárias: 4,5
Cargo/Função: CABO Qtde dias Úteis: 0
Motivo: SEGURANÇA DE MAGISTRADO Valor de Diárias: R\$ 300,00
Desconto 0
Detalhamento: Escolta e Segurança aproximada, à Magistrada IASMIN LEÃO BAROUH, conforme autorização da Comissão Permanente de Segurança deste TJBA.
Valor Recebido: R\$ 1.350,00
Período(s):
De 27/02/2023 07:00 a 03/03/2023 4.5 x 300,00 x 0% - 0 = 1.350,00
DESTINO(S): AMARGOSA NÃO

DIRETORIA DE SUPRIMENTO E PATRIMÔNIO

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 029/2023

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa MARCENARIA SULAR LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 89.278.519/0001-40, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-ADM-2023/08734. Objetos: Mesas, armário e gaveteiros, através da Ata de Registro de Preços nº 013/2022, referente ao Pregão Eletrônico nº 024/2022. Prazo de entrega até 35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

SECRETARIA DE GESTÃO DE PESSOAS - SEGESP

GABINETE

DECISÕES EXARADAS PELA SECRETÁRIA DE GESTÃO DE PESSOAS

PROCESSO Nº: TJ-ADM-2023/10888

INTERESSADO(A): 8018421 - SUZANA DA PAIXAO DE MATOS

ASSUNTO: Licenças

Em razão da delegação concedida pelo Decreto Judiciário nº 96, publicado no DJE de 11 de fevereiro de 2022 e com base no § 2º, do art. 5º, do Ato Conjunto nº 008/21, defiro o pedido. Encaminhem-se os autos à Coordenação de Registros e Concessões:

Concessão Licença-prêmio

Processo TJ-ADM-2023/10888

Servidor(a) SUZANA DA PAIXÃO DE MATOS

Cadastro 801.842-1

Vigência 24 (vinte e quatro) dias, a partir de 09/10/2023



EMP	NOTA DE EMPENHO		04601.0003.23.0000098-1
Nº Pedido (PED): 04601.0003.23.0000103-2		Data de Emissão: 28/02/2023	
Nº Pedido (PAD): *** **			
Data de criação do doctº: 28/02/2023		Nº Instrumento: *** **	
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamento Judiciário		Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP	
Projeto/Atividade: 5341 - Aparelhamento de Unidade do Poder Judiciário		Recurso: Normal	Tipo de Empenho: Estimativo
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Nº Referência Licitação: 0000000000000242022	Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** **
Subfonte - Convênio Federal:	Nº IC - Convênio Federal: *****	Restos a Pagar Não	Transferido - Restos a Pagar Não
Nº Processo/Exercício Processo: 8734/2023		Nº Processo - SEI: *** **	

DADOS DO CREDOR

Código: 2023.01015-7	
Nome: MARCENARIA SULAR LTDA.	
Endereço: RUA NESTOR MOREIRA, 631	
Bairro: SAGRADA FAMÍLIA	Município: Caxias do Sul
CEP: 95.052-500	UF: RS
CPF/ CNPJ/ IG: 89.278.519/0001-40	Insc. Estadual: 290067847
RG: *** **	

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO

Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.061.323.5341.9900.449052000.17600120000000000000.1	
Valor Total do Empenho (R\$): *** 70.104,00	Valor por Extenso: SETENTA MIL E CENTO E QUATRO REAIS *** **

Histórico:
Empenho do PED Nº 04601.0003.23.0000103-2
AQUISIÇÃO/INSTALAÇÃO MOBILIÁRIO (MESAS, ARMÁRIO APARADOR E GAVETEIRO), DESTINADOS A UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO PA 2023/08734 PE 024/2022RPTJ

Data de Autorização da Despesa: 28/02/2023	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
--	--

Jorge Medrado Junior
Ordenador de Despesa

Observações:
Situação do EMP: Empenho (EMP) normal



62

EMP	NOTA DE EMPENHO		04601.0003.23.0000099-1
Nº Pedido (PED): 04601.0003.23.0000104-0		Data de Emissão: 28/02/2023	
Nº Pedido (PAD): *** **			
Data de criação do doctº: 28/02/2023		Nº Instrumento: *** **	
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamento Judiciário		Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP	
Projeto/Atividade: 5442 - Aparelhamento de Unidade Judiciária do 1º Grau		Recurso: Normal	Tipo de Empenho: Estimativo
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Nº Referência Licitação: 0000000000000242022	Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** **
Subfonte - Convênio Federal:	Nº IC - Convênio Federal: *****	Restos a Pagar Não	Transferido - Restos a Pagar Não
Nº Processo/Exercício Processo: 8734/2023		Nº Processo - SEI: *** **	

DADOS DO CREDOR	
Código: 2023.01015-7	
Nome: MARCENARIA SULAR LTDA.	
Endereço: RUA NESTOR MOREIRA, 631	
Bairro: SAGRADA FAMÍLIA	Município: Caxias do Sul
CEP: 95.052-500	UF: RS
CPF/ CNPJ/ IG: 89.278.519/0001-40	Insc. Estadual: 290067847
RG: *** **	

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO	
Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.061.323.5442.9900.449052000.15010113000000000000.1	
Valor Total do Empenho (R\$): *** 140.208,00	Valor por Extenso: CENTO E QUARENTA MIL E DUZENTOS E OITO REAIS *** **
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003.23.0000104-0 AQUISIÇÃO/INSTALAÇÃO MOBILIÁRIO (MESAS, ARMÁRIO APARADOR E GAVETEIRO), DESTINADOS A UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO PA 2023/08734 PE 024/2022RPTJ	
Data de Autorização da Despesa: 28/02/2023	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
 Jorge Medrado Junior Ordenador de Despesa	
Observações: Situação do EMP: Empenho (EMP) normal	



63

EMP		NOTA DE EMPENHO		04601.0003.23.0000100-7	
Nº Pedido (PED): 04601.0003.23.0000105-9			Data de Emissão: 28/02/2023		
Nº Pedido (PAD): *** **					
Data de criação do doctº: 28/02/2023			Nº Instrumento: *** **		
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamento Judiciário			Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP		
Projeto/Atividade: 5443 - Aparelhamento de Unidade Judiciária do 2º Grau		Recurso: Normal		Tipo de Empenho: Estimativo	
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Nº Referência Licitação: 000000000000242022		Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** **	
Subfonte - Convênio Federal:		Nº IC - Convênio Federal: *****		Restos a Pagar Não	
Nº Processo/Exercício Processo: 8734/2023		Nº Processo - SEI: *** **			

DADOS DO CREDOR

Código: 2023.01015-7	
Nome: MARCENARIA SULAR LTDA.	
Endereço: RUA NESTOR MOREIRA, 631	
Bairro: SAGRADA FAMÍLIA	Município: Caxias do Sul
CEP: 95.052-500	UF: RS
CPF/ CNPJ/ IG: 89.278.519/0001-40	Insc. Estadual: 290067847
RG: *** **	

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO

Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.061.323.5443.9900.449052000.17600120000000000000.1	
Valor Total do Empenho (R\$): *** 23.368,00	Valor por Extenso: VINTE E TRÊS MIL E TREZENTOS E SESSENTA E OITO REAIS *** **
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003.23.0000105-9 AQUISIÇÃO/INSTALAÇÃO MOBILIÁRIO (MESAS, ARMÁRIO APARADOR E GAVETEIRO), DESTINADOS A UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO PA 2023/08734 PE 024/2022RPTJ	
Data de Autorização da Despesa: 28/02/2023	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
 Jorge Medrado Junior Ordenador de Despesa	
Observações: Situação do EMP: Empenho (EMP) normal	