

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA AFM - Autorização de Fornecimento de Material nº 007/2024 Tribunal de Justiça do Estado da Bahia Telefone: 71.3372-1855 ATA: 006.2022 PE: 071/2022 Nota de Empenho: 030-9,031,7/2024 CNPJ Nº 13100722/0001-60 Fax: 71.3372-1591 / 3372-1759 Fonte: 113 Emissão: 31/01/24 Endereço: 5ª Av. do CAB, 560, sala 112, CAB CEP: 41.745-971 Unidade Orçamentária: 4601 Geração da AFM: 01/02/24 Cidade: Salvador Projeto/Atividade nº 5341/5442 PA TJ-PAG-2024/05132 Estado: Bahia Elemento de Despesa 4.4.9.0-52 MATERIAL DESTINADO A UNIDADE: CODIS COORDENAÇÃO DE DISTRIBUIÇÃO

Estarão obrigados a emitir Nota Fiscal Eletrônica todos os fornecedores de mercadorias para órgão público Municipal ou Estadual do Estado da Bahia, conforme parágrafo único renumerado como § 2º pelo art. 2º do Decreto nº 9.360 de 7 de março de 2005. Os objetos deste fornecimento terão garantia mínima de 3 (três) meses, se outra maior não houver sido prevista no instrumento convocatório, ata de registro de preços ou em outro escrito ajustado entre as partes desta AFM, quando valerá sempre a mais longa garantia. Se houver qualquer problema durante a garantia, o bem deverá ser consertado ou trocado no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis. Multa diária por atraso: 0,3% até o trigésimo dia e 0,7% por cada dia subsequente ao trigésimo dia. NÃO SERÁ ACEITA A ENTREGA DO MATERIAL DE FORMA PARCELADA, salvo excepcional proveito a critério do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia. ESTE DOCUMENTO FORMALIZA A CONTRATAÇÃO ENTRE AS PARTES. O Fornecedor deverá observar a instrução Normativa RFB nº 2.145, de 26 de junho de 2023, que altera a Instrução Normativa RFB nº 1.234, de 11 de janeiro de 2012, que dispõe sobre a retenção de tributos nos pagamentos efetuados pelos órgãos da administração pública federal direta e indireta e demais pessoas jurídicas, cuja aplicação é imediata.

Fornecedor:	Amoêdo Sapucaia Comércio de Máquinas LTDA-EPP			E-mail:	s jurídicas, cuja aplicação é imediata. psouzasapucaia@yahoo.com.br								
				Poprocontanto									
Endereço:				legal:	Carlos Eduardo de Souza Sapucaia								
Cidade :	Salvador							CNPJ/CPF:	08.218.902/0001-00				
Estado :	Bahia								: 69646634				
CEP:	41.400-025							Insc. Municipal:	27354500137				
Telefone:	-	69/3495-5358											
Dados banc.:	Banco:	BRADESCO	Agência: 3673		Conta Correr	nte: 33.267-4							
LOTE	ITEM		Es	specificação Objeto				Marca / Modelo	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço total	
6	1	POLTRONA TIPO COMPLEMENTAR A (6.1)	LONGARINA 2 LUGA NEXO 27	ARES. Na cor AZI	UL ROYAL.	ESPECIFICAÇÃO	FOLHA	MARTIFLEX LONG. EXECUTIVA 02LG	UN	100	R\$ 955,79	R\$ 95.579,00	
	2	POLTRONA TIPO LONGARINA 3 LUGARES. Na cor AZUL ROYAL. ESPECIFICAÇÃO FOLHA COMPLEMENTAR ANEXO 28 (6.2)			FOLHA	MARTIFLEX LONG. EXECUTIVA 03LG	UN	100	R\$ 1.436,71	R\$ 143.671,00			
											Valor Total:	R\$ 239.250,00	
Valor Total:	Duzentos e t	rinta e nove mil, duz	entos e cinquenta reais.										
PRAZO DE	ENTREGA:	35 DIAS CORRIDOS	contados a partir da dat	a da publicação da A	AFM no Diário	da Justiça Eletrôn	nico.						
LOCAL DE ENTREGA:		Almoxarifado do Pod	er Judiciário da Bahia										
ENDEREÇO:		Av Luiz Viana Filho	nº 4.289, Paralela, Salv	vador Bahia									
CEP:		41730101											
TELEFONE:		(71)3360-2400											
HORÁRIO:		08:00 às 11:30 e das 13:00 às 17:00											
TORARIO.		06.00 as 11.30 e da	IS 13.00 as 17.00				1.00						
	Salvador(F	(A). 04,02,24	Coordenadora de Compra	s	01.0	Diretor	1/2			, ,	ornecedor		

Vivian Dantas (Val Can Coordenadora de Comp Cad. 969.444-7

Jorge Medrado

Diretor de Suprimento e Patrimônio



Governo do Estado da Bahia

Sistema Integrado de Planejamento, Contabilidade e Finanças



EMP	NOTA DE E	MPENHO	04601.0003.24.0000031			
Nº Pedido (PED): 04601.0003		Data de Emissão: 31/01/2				
Nº Pedido (PAD): *** ***						
Data de criação do doctº: 31/0	01/2024	Nº Instrumento: *** ***	***			
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamen	to Judiciário	Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP				
Projeto/Atividade: 5442 - Aparelhamento de Unida	de Judiciária do 1º Grau	Recurso: Normal	Tipo de Empenho: Estimativo			
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Nº Referência Licitação: 000000000000000712022	Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação			
Subfonte - Convênio Federal:	N° IC - Convênio Federal:	Restos a Pagar Não	Transferido - Restos a Pagar Não			
Nº Processo/Exercício Processo 5132/2024	:	N° Processo - SEI:				

	DADOS DO CREDOR	
Código: 2013.03414-2		-
Nome: AMOEDO SAPUCAIA COMERCIO DE M.	AOLINAS I TDA	
Endereço: DA VITORIA DA CEASA, 0	TYOMAS LIDA	
Bairro: *** *** ***	Market to the same	
CEP: 41.400-025	Município: *** *** UF: *** ***	
CPF/ CNPJ/ IG: 08.218.902/0001-00		
RG: *** ***	Insc. Estadual: 69646634	

NAT	DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO					
Dotação Orçamentária: 04601.0	0003.02.122.463.5442.9900.449052000.15010113000000000000.1					
Valor Total do Empenho (R\$):	Valor por Extenso:					
*** 143.550,00	CENTO E QUARENTA E TRÊS MIL E QUINHENTOS E CINQUENTA REAIS *** *** *** ***					
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003 AQUISIÇÃO DE MOBILJÁRIO						
Data de Autorização da Despesa 31/01/2024	: Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior					

bservações: tuação do EMP: Empenho (EMP) normal

Jorge Medrado Vunior Ordenador de Despesa



Governo do Estado da Bahia

Sistema Integrado de Planejamento, Contabilidade e Finanças



EMP	NOTA DE E	MPENHO	04601.0003.24.0000030-			
Nº Pedido (PED): 04601.0003.	.24.0000033-2	Data de Emissão: 31/01/20				
N° Pedido (PAD): *** *** ***		1==== 00 2missao: 31/01/20	024			
Data de criação do doctº: 31/0	1/2024	Nº Instrumento: *** ***				
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamen	to Judiciário	Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP				
Projeto/Atividade: 5341 - Aparelhamento de Unida	de do Poder Judiciário	Recurso: Normal	Tipo de Empenho: Estimativo			
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Nº Referência Licitação: 00000000000000712022	Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** *** ***			
Subfonte - Convênio Federal:	N° IC - Convênio Federal:	Restos a Pagar Não	Transferido - Restos a Pagar Não			
Nº Processo/Exercício Processo 5132/2024	:	N° Processo - SEI:				

	DADOS DO CREDOR	
Código: 2013.03414-2		
Nome: AMOEDO SAPUCAIA COMERCIO DE M	AOUINAS LTDA	
Endereço: DA VITORIA DA CEASA, 0		
Bairro: *** *** ***	Município: *** ***	
CEP: 41.400-025	UF: *** ***	
CPF/ CNPJ/ IG: 08.218.902/0001-00	Insc. Estadual: 69646634	
RG: *** ***	Inst. Estadual. 07040034	

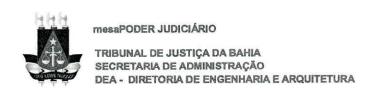
	DEMONSTRATI	VO DA RESERVA DE EMPENHO
Dotação Orçamentária: 04601.0	003.02.122.463.5341.990	0.449052000.15010113000000000000.1
Valor Total do Empenho (R\$):	Valor por Extenso:	
*** 95.700,00	NOVENTA E CINCO M	IL E SETECENTOS REAIS *** *** *** *** *** *** *** *** *** *
Histórico: Empenho do PED № 04601.0003. AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO JUDICIÁRIO TJBA, PA 2024/05	(POI TRONAS TIPO I C	ONGARINA), DESTINADOS A UNIDADES DESTE PODER 71/2022RPTJ.
Data de Autorização da Despesa 31/01/2024		Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior

Buservações: Euação do EMP; Empenho (EMP) normal

TJPAG202405132V01

Jorge Medrado Junior Ordenador de Despesa





ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - MOBILIÁRIO

1. ARMÁRIOS

1.1 ARMÁRIO ALTO, TIPO 1

Modulados, composto de laterais, fundo, base, 04 prateleiras, 2 portas e tampo, conforme especificações a seguir:

Tampo:

Em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor argila; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT;

Portas:

Duas portas de abrir em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo de 18mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, com no mínimo 0,3mm de espessura em ambas as faces das peças, na mesma cor do tampo; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de 1mm, na mesma cor do tampo, coladas a quente pelo processo HOLT MELT; Cada porta possui, no mínimo, três dobradiças em ZAMAK, adonisado, que permita abertura de no mínimo 270°, fixadas por parafusos anodizados, auto atarraxantes, de cabeça chata medindo 20x4mm; Apresenta sistema de pressão acionado ao ser fechada, por meio de molas de alta resistência em aço zincado e lubrificado, evitando corrosão, e peça em plástico de engenharia poliamida para travamento, mantendo a porta pressionada para dentro sem folgas depois de fechada; Tem eixo em aço inoxidável em sua articulação com buchas de POLIACETAL, evitando o atrito e eliminando a necessidade de lubrificação; Possui um puxador em cada porta, retangulares,instalados verticalmente, embutidos de ABS injetado preto, posicionados na parte central do armário.

Fechadura:

Com mecanismo em aço cromado, medindo cerca de 74x30x14mm e cilindro em aço cromado com diâmetro de 19mm e altura de 22mm; Dotado de molas e pinos em latão ou aço, lubrificados com graxa naval de auto desempenho em todo mecanismo interno, reduzindo atritos e evitando possíveis travamentos; Cada fechadura tem um segredo individual, não permitindo que a chave de outra fechadura a abra; Possui lingueta de aço com mecanismo que permite o giro de duas hastes em alumínio no eixo vertical, sendo uma na parte superior e outra na inferior, fixado por meio de parafusos auto atarraxantes de cabeça chata medindo 11x3,5mm; As chaves possuem acabamento em poliuretano injetado, com sistema de segurança que permite a dobra sem que a mesma se quebre dentro do cilindro; Possuitrinco na porta oposta à da fechadura.



TJE98202408182V01

de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem à mesa por quat parafusos auto atarrachantes;Cantoneiras e parafusos inclusos no painel.

Dimensões (variação permitida de +/- 5%): Largura 1400mm, Altura 1100mm

Garantia mínima de 5 anos.

5.2 PAINEL FRONTAL 1600mm

Painel frontal retangular, em MDF ou MDP, inteiriço até o piso, com espessura minima de 18 mm, revestido (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com borda em PVC extrudado ou PSAI na cor do laminado. Recorte arredondado para passagem de cabos elétricos, lógicos e telefônicos. Acabamento na parte inferior em chapa de aço com formato em "U". Sapatas reguladoras de nível. A fixação do painel é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem à mesa por quatro parafusos auto atarrachantes; Cantoneiras e parafusos inclusos no painel.

Dimensões (variação permitida de +/- 5%): Largura 1600mm, Altura 1100mm

Garantia mínima de 5 anos.

5.3 PAINEL LATERAL 1400mm

Painel lateral retangular, em MDF ou MDP, inteiriço até o piso, com espessura minima de 18 mm, revestido (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com borda em PVC extrudado ou PSAI na cor do laminado. Recorte arredondado para passagem de cabos elétricos, lógicos e telefônicos. Acabamento na parte inferior em chapa de aço com formato em "U". Sapatas reguladoras de nível. A fixação do painel é feita através de cantoneiras produzidas em chapa de aço dobrado de 1,9mm de espessura que se unem à mesa por quatro parafusos auto atarrachante; Cantoneiras e parafusos inclusos no painel.

Dimensões (variação permitida de +/- 5%): Largura 1400mm, Altura 1100mm

Garantia mínima de 5 anos.

6. LONGARINAS

6.1 POLTRONA TIPO LONGARINA 2 LUGARES

Assento:

Estrutura do assento em resina de poliester; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI — Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 60 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 480 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

TJEBRIZOZ40818ZV01

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

Estrutura:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de ¼" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais; Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, secção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiras plásticas. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com secção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapade aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com secção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiras plásticas; Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16"; Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aco 1020 estampado com rosca laminada de ¼", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apoia Braços:

Apoia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido,

TJEB0202406184V01

texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de telabrasivo; Estrutura interna em tubo de aço trefilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço trefilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de ¼", parafusos com arruelas de pressão. As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem; desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem. Sendo a ultima lavagem com água deionizada seguido da secagem.

6.2 POLTRONA TIPO LONGARINA 3 LUGARES

Assento:

Estrutura em resina de poliester; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 60 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropilenotexturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100%poliéster, na cor AZUL ROYAL.

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade,

densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

Estrutura:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de ¼" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais; Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, secção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiras plásticas. Soldadas pelo processo MIG em flange

TJE60202406182V01

estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; Pés latera compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com secção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com secção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiras plásticas; Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16"; Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão.

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apoia Braços:

Apoia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo; Estrutura interna em tubo de aço trefilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço trefilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de ½", parafusos com arruelas de pressão. As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem; desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem. Sendo a última lavagem com água deionizada seguido da secagem.

7. GAVETEIRO VOLANTE, TIPO 1

Tampo:

Tampo em partículas de média densidade, em chapa única com no mínimo 25mm de espessura; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado, comno mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na cor ARGILA; Possui bordas protegidas por fita de poliestireno semirrígido com espessura mínima de3mm, na mesma cor do tampo, com bordas arredondadas em todo seu perímetro comraio mínimo de 2,5mm, coladas a quente por meio do processo HOLT MELT; Possui recorte na parte posterior lado inferior, com profundidade de 3mm e largura de 19mm no sentido longitudinal, chegando próximo às extremidades há uma distância de 15mm e da parte posterior há uma distância de 6mm, que propicia acabamento perfeito na montagem das peças.



	LOTE 08				
ltem	Objeto (especificações)	Unidade	Preço unitário	Quant. solicitada	Preço Total
1	POLTRONA TIPO LONGARINA 2 LUGARES, Na cor AZUL ROYAL, ESPECIFICAÇÃO FOLHA COMPLEMENTAR ANEXO 27 (6.1)	un	R\$ 955,79	100	R\$ 95.579,00
2	POLTRONA TIPO LONGARINA 3 LUGARES. № cor AZUL ROYAL. ESPECIFICAÇÃO FOLHA COMPLEMENTAR ANEXO 28 (6.2)	un	R\$ 1.436,71	100	R\$ 143.671,00
	1			TOTAL:	R\$ 239.250,00



Cadastro/Nom 303373861 - CARLOS EDUARDO NASCIMENTO SANTOS Processo/GL: 05246/24 - 667/24 Qtde de Diárias: 2,5

Cargo/Função: MA. Motivo: TREINAMEN

MAJOR Qtde dias Úteis: 0
TREINAMENTO Valor de Diárias: R\$ 450,00

Desconto 0

Detalhamento: Ministrar Instruções para os agentes de portaria sobre o protocolo de utilização do pórtico detector

de metais.

Valor Recebido: R\$ 1.125,00

Período(s): De 24/01/2024 07:00 a 26/01/2024 2.5 x 450,00 x 0% - 0 = 1.125,00

DESTINO(S): FEIRA DE SANTANA (Subdestino: VITORIA DA CONQUISTA E SANTA TEREZINHA) 3 0 / 0 1 /

2024 00:00

Cadastro/Nom 302976200 - ROSANA FELIX DA FRANÇA BARBOSA
Processo/GL: 05250/24 - 621/24 Qtde de Diárias: 15,0

Cargo/Função: SARGENTO Qtde dias Úteis: 0

Motivo: SEGURANÇA DE MAGISTRADO Valor de Diárias: R\$ 400,00

Desconto 0

Detalhamento: Escolta e Segurança aproximada, à Magistrada LÁZARA ABADIA DE OLIVEIRA FIGUEIRA, conforme

autorização da Comissão Permanente de Segurança deste TJBA.

Valor Recebido: R\$ 6.000,00

Período(s): De 04/02/2024 23:01 a 19/02/2024 15 x 400,00 x 0% - 0 = 6.000,00

DESTINO(S): BARRA DO CHOCA NÃO

Cadastro/Nom 9700030 - PAULO CESAR ALVES DA SILVEIRA

Processo/GL: 05280/24 - 674/24 Qtde de Diárias: 3,5

Cargo/Função: CHEFE DO GABINETE DE SEGURANCA INSTITUCIONAL - LEI Qtde dias Úteis: 3

Motivo: ASSESSORAMENTO CONFORME DECRETO 803/2019 Valor de Diárias: R\$ 1.100,00

Desconto 231.83

Detalhamento: Escolta, Segurança Armada e Acompanhamento do Exmº Sr. Desembargador Nilson Soares Castelo

Branco, Presidente do TJBA. Valor Recebido: R\$ 3.618,16

Período(s): De 24/01/2024 12:00 a 27/01/2024 3.5 x 1.100,00 x 0% - 231.83 = 3.618,17

DESTINO(S): ILHEUS 30/01/2024 00:00

Cadastro/Nom 9694412 - PAULO SERGIO MAGALHAES RAMOS

Processo/GL: 05436/24 - 656/24 Qtde de Diárias: 4,5

Cargo/Função: CHEFE DE SERVICO - SAJ - LEI Nº 13968 DE 14/06/18 Qtde dias Úteis: 5

Motivo: OUTROS Valor de Diárias: R\$ 450,00

Desconto 386.39

Detalhamento: Visita técnica para acompanhamento de obra

Valor Recebido: R\$ 1.638,60

Período(s): De 15/01/2024 08:00 a 19/01/2024 4.5 x 450,00 x 0% - 386.39 = 1.638,61

DESTINO(S): ITANHEM, ITAGIBA 30/01/2024 00:00

JOSELI DA SILVA PASSOS ALVES DIRETORA DE FINANÇAS

DIRETORIA DE SUPRIMENTO E PATRIMÔNIO

AFM - Autorização de Fornecimento de Material nº 006/2024

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa LUIS CONFORTO COMÉRCIO DE MÓVEIS E SERVIÇOS LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 16.422.504/0001-30, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2023/79761. Objetos: Painéis, através da Ata de Registro de Preços nº 010/2023, referente ao Pregão Eletrônico nº 028/2023. Prazo de entrega até 35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

AFM - Autorização de Fornecimento de Material nº 007/2024

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa AMOÊDO SAPUCAIA COMÉRCIO DE MÁQUINA LTDA-EPP, inscrita no CNPJ/MF nº 08.218.902/0001-00, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2024/05132. Objetos: Poltronas, através da Ata de Registro de Preços nº 006/2022, referente ao Pregão Eletrônico nº 071/2022. Prazo de entrega até 35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 008/2024

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa COMERCIAL PINTO DE CERQUEIRA LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 10.854.145/0001-03, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2024/05314. Objeto: Café, através da Ata de Registro de Preços nº 026/2022, referente ao Pregão Eletrônico nº 057/2022. Prazo de entrega até 15 (quinze) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.