

Conferido por  
**Sairanne Oliveira**  
 Supervisora da Sevit

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA



**AFM – Autorização de Fornecimento de Material N° 018/2024**

Tribunal de Justiça do Estado da Bahia CNPJ N° 13100722/0001-60 Endereço: 5ª Av. do CAB, 560, sala 112, CAB Cidade : Salvador Estado: Bahia	Telefone: 71.3372-1855 Fax: 71.3372-1591 / 3372-1759 CEP: 41.745-004	ATA N° 032/2022 PE N° 071/2022 Fonte: 113 Unidade Orçamentária: 04601 Projeto/Atividade N° 5341,5442 Elemento de Despesa: 4.4.90.52	Nota de Empenho: 060-0,061-9/2024 Emissão: 20/02/2024 Geração da AFM: 21/02/2024 PA :TJ-PAG-2024/06722
---	--	---	---

**MATERIAL DESTINADO A UNIDADE: COORDENAÇÃO DE DISTRIBUIÇÃO – CODIS**  
 Estarão obrigados a emitir Nota Fiscal Eletrônica todos os fornecedores de mercadorias para órgão público Municipal ou Estadual do Estado da Bahia, conforme parágrafo único renumerado como § 2º pelo art. 2º do Decreto nº 9.360 de 7 de março de 2005. Os objetos deste fornecimento terão garantia mínima de 3 (três) meses, se outra maior não houver sido prevista no instrumento convocatório, ata de registro de preços ou em outro escrito ajustado entre as partes desta AFM, quando valerá sempre a mais longa garantia. Se houver qualquer problema durante a garantia, o bem deverá ser consertado ou trocado no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis. Multa diária por atraso: 0,3% até o trigésimo dia e 0,7% por cada dia subsequente ao trigésimo dia. NÃO SERÁ ACEITA A ENTREGA DO MATERIAL DE FORMA PARCELADA, salvo excepcional proveito a critério do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia. ESTE DOCUMENTO FORMALIZA A CONTRATAÇÃO ENTRE AS PARTES. O Fornecedor deverá observar a Instrução Normativa RFB nº 2.145, de 26 de junho de 2023, que altera a Instrução Normativa RFB nº 1.234, de 11 de janeiro de 2012, que dispõe sobre a retenção de tributos nos pagamentos efetuados pelos órgãos da administração pública federal direta e indireta e demais pessoas jurídicas, cuja aplicação é imediata.

<b>Fornecedor:</b> AMOÉDO SAPUCAIA COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA EPP	<b>E-mail:</b> psouzasapucaia@yahoo.com.br
<b>Endereço:</b> RUA DA VITORIA DA CEASA, S/N, EDF. GALPÕES F 01 E F 02, BOX 01, CEASA	<b>Representante legal:</b> CARLOS EDUARDO DE SOUZA SAPUCAIA
<b>Cidade:</b> SALVADOR	<b>CNPJ/CPF:</b> 08.218.902/0001-00
<b>Estado:</b> BAHIA	<b>Insc. Estadual:</b> 069.646.634
<b>CEP:</b> 41.400-025	<b>Insc. Municipal:</b> 273.545/001-37
<b>Telefone:</b> (71) 3334-2469 / 3495-5358	<b>FAX:</b> (71) 3334-2469
<b>Dados:</b> Banco: BRADESCO Agência: 3673 Conta Corrente: 33.267-4	

LOTE/ITEM	Especificação Objeto	Marca / Modelo	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço total	Prazo entrega
02/01	CADEIRA ESPALDAR BAIXA GIRATÓRIA, back system, AZUL ROYAL, Atendimento a NBR 13962/Edição mais recente. ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR 05 ANEXO (2.1)	MARTIFLEX STARKY40	unidade	200	R\$ 801,78	R\$ 160.356,00	35 (trinta e cinco) dias corridos contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico no DJE
02/02	CADEIRA ESPALDAR BAIXA FIXA, base em balanço, sem braço, AZUL ROYAL em conformidade com a NR17. ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR 06 ANEXO (2.2)	MARTIFLEX STARKY90	unidade	250	R\$ 399,98	R\$ 99.995,00	
02/03	CADEIRA ESPALDAR BAIXA FIXA, base em balanço, com braço, AZUL ROYAL em conformidade com a NR17. ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR 07 ANEXO (2.3)	MARTIFLEX STARKY90	unidade	100	R\$ 546,96	R\$ 54.696,00	
02/04	CADEIRA ESPALDAR MÉDIO GIRATÓRIA, back-sistem, AZUL ROYAL, Atendimento a NBR 13962/Edição mais recente, MATERIAL POLIURETANO. ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR 08 ANEXO (2.4).	MARTIFLEX STARKY80	unidade	250	R\$ 1.127,48	R\$ 281.870,00	
02/05	CADEIRA ESPALDAR ALTA GIRATÓRIA, back-sistem, AZUL ROYAL, Atendimento a NBR 13962/Edição mais recente. ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR 09 ANEXO (2.5).	MARTIFLEX STARKY80	unidade	100	R\$ 1.007,54	R\$ 100.754,00	
<b>Valor Total:</b>						R\$ 697.671,00	

**Total por extenso: Seiscentos e noventa e sete mil, seiscentos e setenta e um reais.**

LOCAL DE ENTREGA: ALMOXARIFADO DO PODER JUDICIÁRIO  
 Endereço: Av. Luiz Viana Filho, nº 4.289 – Paralela- Salvador/BA  
 CEP: 41.730-101  
 TELEFONE: (71) 3360-2400  
 Horário: 08:00 às 11:30 e das 13:00 às 17:00

Coordenadora de Compras  
 Salvador(BA), 21/02/24

**Vivian Dantas Vaz Catelino**  
 Coordenadora de Compras  
 Cad. 969.444-7

**Jorge Medrado**  
 Diretor de Suprimento e Patrimônio

Fornecedor

Os estofados em geral deverão ser entregues com proteção plástica contra poeira.

**Dimensões (variação permitida +/- 5%):**

Assento: Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo;

Encosto: Largura de 465 mm e extensão vertical do encosto de 390 mm, no mínimo;

Altura do assento em relação ao chão: 420 a 520mm

- O produto deve estar em conformidade com a NR17, comprovada através de Laudo Ergonomia. Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13962(edição mais recente)emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Garantia mínima de 5 anos.

## 2.2 CADEIRA ESPALDAR BAIXA FIXA, BASE EM BALANÇO, SEM BRAÇO

**Assento:**

Estrutura do assento interno em resina de poliéster. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, gramatura 260g/m<sup>2</sup>, na cor AZUL ROYAL.

**Encosto:**

Espaldar Baixo; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 40 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

**Estrutura e mecanismos:**

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de ¼" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Base fixa constituída por uma estrutura contínua em balanço, confeccionada em tubo de aço #13, com secção circular diâmetro de 1". Fixada a flange por meio de solda MIG. A flange é estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, medindo



195x200mm; A fixação do assento na estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço estampado com rosca laminada, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão; Na parte inferior da estrutura em balanço contem quatro sapatas injetadas em polipropileno para tubo circular, fixadas por rebite 4x19 em alumínio.

#### **Acabamento e pintura:**

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Os estofados em geral deverão ser entregues com proteção plástica contra poeira.

#### **Dimensões (variação permitida +/- 5%):**

Assento: Largura de 480 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo;

Encosto: Largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 390 mm.

Altura do assento em relação ao chão: 430mm

**- O produto deve estar em conformidade com a NR17, comprovada através de Laudo Ergonomia. Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13962(edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Garantia mínima de 5 anos.**

### **2.3 CADEIRA ESPALDAR BAIXA FIXA, BASE EM BALANÇO, COM BRAÇO**

#### **Assento:**

Estrutura do assento interno em resina de poliéster. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, gramatura 260g/m<sup>2</sup>, na cor AZUL ROYAL.

#### **Encosto:**

Espaldar Baixo; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 40 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de



PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.  
Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

#### **Estrutura e mecanismos:**

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de 1/4" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Base fixa constituída por uma estrutura contínua em balanço, confeccionada em tubo de aço #13, com seção circular diâmetro de 1". Fixada a flange por meio de solda MIG. A flange é estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3mm, medindo 195x200mm; A fixação do assento na estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço estampado com rosca laminada, por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão; Na parte inferior da estrutura em balanço contem quatro sapatas injetadas em polipropileno para tubo circular, fixadas por rebite 4x19 em alumínio.

#### **Acabamento e pintura:**

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

#### **Apoia braços:**

Apoia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo; Estrutura interna em tubo de aço trefilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço trefilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de 1/4", parafusos com arruelas de pressão. As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem; desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem. Sendo a ultima lavagem com água deionizada seguido da secagem.

Os estofados em geral deverão ser entregues com proteção plástica contra poeira.



TJCON202300161V01

**Dimensões (variação permitida +/- 5%):**

Assento: Largura de 480 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo;

Encosto: Largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 390 mm.

Altura do assento em relação ao chão: 430mm

**- O produto deve estar em conformidade com a NR17, comprovada através de Laudo Ergonomia. Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13962(edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Garantia mínima de 5 anos.**

**2.4 CADEIRA ESPALDAR MÉDIO****Assento:**

Estrutura do assento interno em resina de poliéster. O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, gramatura 260g/m<sup>2</sup>, na cor AZUL ROYAL.

**Encosto:**

Espaldar Médio; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor a AZUL ROYAL.

**Estrutura e mecanismos:**

Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema "UP AND DOWN" com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manípulos, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo tipo "Back System" que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. O mecanismo é dotado de "contato permanente" que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno



Documento reconhecido pelo Tribunal de Justiça da Bahia e conferido com o documento original por: CONFERIDO POR: WILLIAM MUNIZ DE ASSIS SANTOS.  
Documento Nº: 1361158.23890484-6604 - Consulta à autenticidade em <http://www.tjba.jus.br/signa/consultapublica>



TJCON202300161V01

copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apóia-braços; Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26'16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetil de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, consequentemente, tanto a função de proteção como a estética; Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 700mm e altura sem os rodízios de 101mm; Rodízio duplo do tipo W, com rodas em poliuretano (PU). A roda deve ter cores diferentes no centro (preta) e na banda de rodagem (cinza); A haste é confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm. Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; A fixação do assento a estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão.

#### **Acabamento e pintura:**

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

#### **Apoia braços:**



Braços reguláveis em forma de "T", medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15º, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apóia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo de travamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sem emendas; Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulação num curso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de ¼" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão, devendo ser de fácil manuseio e acionado com o usuário na posição sentada; O apóia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de ¼", com tratamento antiferrugem.

Os estofados em geral deverão ser entregues com proteção plástica contra poeira.

#### **Dimensões (variação permitida +/- 5%):**

Assento: Largura de 480 mm e profundidade da superfície do assento de 450 mm, no mínimo;

Encosto: Largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm, no mínimo;

Altura do assento em relação ao chão: 420 a 500mm

**- O produto deve estar em conformidade com a NR17, comprovada através de Laudo Ergonomia. Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13962(edição mais recente)emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Garantia mínima de 5 anos.**

## **2.5 CADEIRA ESPALDAR ALTA**

### **Assento:**

Estrutura do assento interno em resina de poliéster; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 60 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, gramatura 260g/m<sup>2</sup>,na cor AZUL ROYAL.

### **Encosto:**

Espaldar Alto; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m<sup>3</sup> +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de



Documento reconhecido pelo Tribunal de Justiça da Bahia e conferido com o documento original por: CONFERIDO POR: WILLIAM MUNIZ DE ASSIS SANTOS.  
Documento Nº: 1361158.23890484-6604 - Consulta à autenticidade em <http://www.tjba.jus.br/signa/consultapublica>

PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos.  
Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

#### **Estrutura e mecanismos:**

Suporte para encosto com regulagem de altura confeccionado em tubo de aço ABNT 1008/1010 perfilado, secção oval medindo 18x43mm e espessura da parede de 1,5 mm, conforme NBR6591, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço com furos para fixar na estrutura do encosto. Permite a regulagem vertical do encosto em relação ao assento num curso mínimo de 63 mm, por meio de sistema "UP AND DOWN" com top de fim de curso sem a necessidade do uso de botões ou manípulos, a mola do sistema é confeccionada em aço para molas classe C. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Mecanismo tipo "Back System" que permite a regulagem de altura/inclinação do encosto e altura do assento, estampado em chapa de aço NBR11888 SAE 1006/1010 BQ com espessura mínima de 3 mm, fosfatizado e pintado com tinta pó epóxi com camada de no mínimo 80µm. O mecanismo é dotado de "contato permanente" que permite regulagem de ângulos e altura do encosto, possui a parte traseira protegida por capa injetada em polipropileno copolímero. O ângulo de inclinação do encosto é mínimo de -8° e máximo de 25°, acionado por uma única alavanca localizada na parte traseira direita do mecanismo, o sistema de articulação do encosto é comandado por meio de molas confeccionadas em aço classe B com 5 mm de diâmetro e lâminas de aço com 1,20mm de espessura NBR11888 SAE 1006/1010 BF. O acionamento da regulagem de altura do assento será por meio de alavanca independente localizada na parte posterior à direita do mecanismo na posição sentado. As alavancas são confeccionadas em aço SAE 1010 com diâmetro de 8 mm e acabamento em polipropileno copolímero. O mecanismo permite também a regulagem de altura do encosto com passo de 8 em 8 mm, curso total mínimo de 72 mm, através de um sistema automático de regulagem confeccionado em bucha de nylon 6 com 30% de fibra de vidro. O mecanismo possui furos de 6,5 mm de diâmetro e 40 mm de distância entre furos nas abas laterais para acoplamento de apoia-braços; Coluna de regulagem da altura do assento por acionamento a gás, com curso de regulagem milimétrica de 130 mm no mínimo. Confeccionada em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ – 50,80x1,5mm, montada com pistão a gás classe 3 e Ø 28mm, com conificação 1° 26'16" inferior e superior. Possui bucha guia para o sistema giratório e de regulagem com altura de 100mm, injetada resina de engenharia Poliacetal de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria permitindo maior facilidade na regulagem da altura e suavidade no movimento giratório, calibrada com precisão de ajuste H7 (0,02mm). Fosfatizada e pintada em tinta pó epóxi com camada de tinta entre 80 a 120µm; Capa telescópica de 03 estágios, injetada em polipropileno copolímero com Ø 57 mm na parte superior e Ø 71 mm na parte inferior e altura de 317 mm. Proporciona acabamento e proteção à coluna de regulagem, sendo também um elemento estético entre a base e o mecanismo da cadeira. Possui eficiente sistema de fixação na parte superior e inferior, evitando que se desprenda durante o uso da cadeira, deixando aparecer o pistão e perdendo, conseqüentemente, tanto a função de proteção como a estética; Base composta por 05 patas confeccionada em aço tubular NBR 6591 SAE 1008/1010 – BF/BQ, com secção quadrada medindo 25x25 mm e espessura da parede de 1,5 mm no mínimo. As patas são soldadas em flange Morse estampada em chapa de aço NBR 8269 SAE 1006/1010 BQ e protegidas por capa de polipropileno copolímero. Possui junção para encaixe de rodízios ou sapatas com Ø de 11 mm, injetada em polipropileno copolímero. Diâmetro total de 700mm e altura sem os rodízios de 101mm; Rodízio duplo do tipo W, com rodas em poliuretano (PU). A roda deve ter cores diferentes no centro (preta) e na banda de rodagem (cinza); A haste é confeccionada em aço SAE 1006/1008 com tratamento superficial zincado e diâmetro de 11 mm. Eixo em aço 1010/1020, rodas com diâmetro de 50mm.



Possui lubrificação interna permanente e capa de acabamento que envolve o eixo; Afixação do assento estrutura da cadeira será por meio de porcas garras de ¼" cravadas na estrutura internado assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de ¼", por parafusos Philips tipo panelae arruelas de pressão.

#### **Acabamento e pintura:**

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem:desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem,sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber apintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

#### **Apoia braços:**

Braços reguláveis em forma de "T", medindo 250x70x35mm aproximadamente; Apóia-braços em espuma de poliuretano injetado com formato anatômico, 60mm da parte frontal com inclinação de 15°, proporcionando conforto ao usuário conforme exigências da NR17, alma em chapa de aço com 2mm de espessura no mínimo; União entre o assento e apóia-braços em chapa de aço com espessura mínima de 6mm, com dois furos para fixar e regular a distância lateral entre o assento e o braço. Possui repuxo estrutural nas dobras, com resistência ao esforço de até 100 Kg e recorte na parte lateral para alocação do trilho e mecanismo detravamento. Revestido com capa em polipropileno injetado micro texturizado em uma peça única sememendas; Dotado de mecanismo interno que permita o ajuste de altura em seis níveis de regulagem numcurso mínimo de 60 mm, por meio de trilho em polipropileno injetado, acionado por meio de botão lateral do mesmo material. O mecanismo é composto de mola em aço zincado, evitando a ação corrosiva decorrente do tempo e umidade, e de pino de travamento em aço inoxidável de ¼" lubrificado com graxa naval que reduz o atrito gerado pelo acionamento por pressão,devendo ser de fácil manuseio e acionado com o usuário na posição sentada; O apóia-braços é fixado ao assento por meio de três parafusos de ¼", com tratamento antiferrugem.

Os estofados em geral deverão ser entregues com proteção plástica contra poeira.

#### **Dimensões (variação permitida +/- 5%):**

Assento: Largura de 495 mm e profundidade da superfície do assento de 480 mm, no mínimo;

Encosto: Largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 630 mm.

Altura do assento em relação ao chão: 420 a 520mm

- O produto deve estar em conformidade com a NR17, comprovada através de Laudo Ergonomia. Apresentar certificado de conformidade de acordo com as normas da ABNT NBR 13962(edição mais recente) emitido por certificadora acreditada pelo INMETRO; no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado. Garantia mínima de 5 anos.

### **3. MESAS**

#### **3.1 MESA PARA IMPRESSORA700x700mm**

##### **Superfície de trabalho:**



Documento reconhecido pelo Tribunal de Justiça da Bahia e conferido com o documento original por: CONFERIDO POR: WILLIAM MUNIZ DE ASSIS SANTOS.  
Documento N°: 1361158.23890484-6604 - Consulta à autenticidade em <http://www.tjba.jus.br/signa/consultapublica>



Superfície de trabalho com formato quadrado medindo 700x700mm, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor argila; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Passagem para fiação com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

#### **Painel:**

Frontal em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

#### **Componentes metálicos:**

A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

#### **Pés laterais:**

As estruturas laterais em forma de um “L”, com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico.

Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16”x3/8”, com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm.

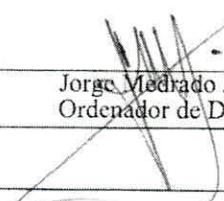
Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticos; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formando um trapézio irregular com a base retangular.





<b>EMP</b>		<b>NOTA DE EMPENHO</b>		<b>04601.0003.24.0000060-0</b>	
Nº Pedido (PED): 04601.0003.24.0000059-6			Data de Emissão: 20/02/2024		
Nº Pedido (PAD): *** ** *					
Data de criação do doctº: 20/02/2024			Nº Instrumento: *** ** *		
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamento Judiciário			Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP		
Projeto/Atividade: 5341 - Aparelhamento de Unidade do Poder Judiciário		Recurso: Normal		Tipo de Empenho: Estimativo	
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Nº Referência Licitação: 0000000000000712022		Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** ** *	
Subfonte - Convênio Federal:		Nº IC - Convênio Federal: *****		Restos a Pagar Não	
Nº Processo/Exercício Processo: 6722/2024		Nº Processo - SEI: *** ** *			
Transferido - Restos a Pagar Não					

DADOS DO CREDOR	
Código: 2013.03414-2	
Nome: AMOEDO SAPUCAIA COMERCIO DE MAQUINAS LTDA	
Endereço: DA VITORIA DA CEASA, 0	
Bairro: *** ** *	Município: *** ** *
CEP: 41.400-025	UF: *** ** *
CPF/ CNPJ/ IG: 08.218.902/0001-00	Insc. Estadual: 69646634
RG: *** ** *	

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO	
Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.122.463.5341.9900.449052000.15010113000000000000.1	
Valor Total do Empenho (R\$): *** 279.068,40	Valor por Extenso: DUZENTOS E SETENTA E NOVE MIL E SESSENTA E OITO REAIS E QUARENTA CENTAVOS *** ** *
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003.24.0000059-6 AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO, DESTINADOS À UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO DO TJBA. PA 2024/06722 , PE071/2022, ATA 032/2022RPTJ	
Data de Autorização da Despesa: 20/02/2024	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
<p style="text-align: right;">             Jorge Medrado Junior            Ordenador de Despesa         </p>	
Observações: Situação do EMP: Empenho (EMP) normal	





<b>EMP</b>		<b>NOTA DE EMPENHO</b>		<b>04601.0003.24.0000061-9</b>
Nº Pedido (PED): 04601.0003.24.0000067-7			Data de Emissão: 20/02/2024	
Nº Pedido (PAD): *** **				
Data de criação do doctº: 20/02/2024			Nº Instrumento: *** **	
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamento Judiciário			Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP	
Projeto/Atividade: 5442 - Aparelhamento de Unidade Judiciária do 1º Grau			Recurso: Normal	Tipo de Empenho: Estimativo
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico			Nº Referência Licitação: 0000000000000712022	Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *****
Subfonte - Convênio Federal:	Nº IC - Convênio Federal: *****	Restos a Pagar Não	Transferido - Restos a Pagar Não	
Nº Processo/Exercício Processo: 6722/2024			Nº Processo - SEI: *****	

**DADOS DO CREDOR**

Código: 2013.03414-2	
Nome: AMOEDO SAPUCAIA COMERCIO DE MAQUINAS LTDA	
Endereço: DA VITORIA DA CEASA, 0	
Bairro: *** **	Município: *** **
CEP: 41.400-025	UF: *** **
CPF/ CNPJ/ IG: 08.218.902/0001-00	Insc. Estadual: 69646634
RG: *** **	

**DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO**

Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.122.463.5442.9900.449052000.15010113000000000000.1	
Valor Total do Empenho (RS): *** 418.602,60	Valor por Extenso: QUATROCENTOS E DEZOITO MIL E SEISCENTOS E DOIS REAIS E SESENTA CENTAVOS *****
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003.24.0000067-7 AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO (CADEIRAS ESPALDAR), DESTINADOS À UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO DO TJBA. PA 2024/06722 , PE071/2022, ATA 032/2022RPTJ	
Data de Autorização da Despesa: 20/02/2024	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior

Jorge Medrado Junior  
Ordenador de Despesa

Observações:  
Situação do EMP: Empenho (EMP) normal



---

**DIRETORIA DE SUPRIMENTO E PATRIMÔNIO**

---

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 018/2024

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa AMOÊDO SAPUCAIA COMÉRCIO DE MÁQUINAS LTDA EPP, inscrita no CNPJ/MF nº 08.218.902/0001-00, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2024/06722. Objetos: Cadeiras, através da Ata de Registro de Preços nº 032/2022, referente ao Pregão Eletrônico nº 071/2022. Prazo de entrega até 35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 019/2024

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa BOA VISTA COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 20.618.646/0001-44, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2024/10401. Objetos: Instrumentais médicos e odontológicos, através de Pregão Eletrônico nº 050/2023. Prazo de entrega até 20 (vinte) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 020/2024

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa RGN INSTRUMENTOS E EQUIPAMENTOS MÉDICOS LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 22.654.814/0001-82, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2024/10469. Objetos: Instrumentais médicos e odontológicos, através de Pregão Eletrônico nº 050/2023. Prazo de entrega até 20 (vinte) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

---

**SECRETARIA DE GESTÃO DE PESSOAS - SEGESP**

---

**GABINETE**

---

DECISÕES EXARADAS PELA SECRETÁRIA DE GESTÃO DE PESSOAS

PROCESSO Nº: TJ-ADM-2023/02219

INTERESSADO: 9038507 - CARLIANE OLIVEIRA RIBEIRO

ASSUNTO: Controle de frequência

Considerando que o(a) servidor(a) atendeu aos requisitos da Resolução nº 11/2020 e da Instrução Normativa - PRES nº 01/2021 para desenvolvimento das atividades em regime de TELETRABALHO PARCIAL, considerando a Resolução CNJ nº 227/2016, alterada pela Resolução CNJ nº 371, de 12/02/21, e, em razão da delegação concedida pelo Decreto Judiciário nº 140, publicado no DJE de 6 de fevereiro de 2024, aprovo o início do teletrabalho para o(a) requerente.

Vigência: 12 (doze) meses, a partir da data de publicação.

Vale ressaltar que a renovação do TELETRABALHO ficará condicionada à apresentação de relatórios semestrais nos termos elencados no inciso III do art. 27 da Resolução nº 11, de 09 de dezembro de 2020. Frise-se, ainda, que o não interesse na renovação, por parte do (a) servidor (a), não desobriga o (a) gestor (a) do envio dos relatórios, conforme determinado no dispositivo supracitado.

Registre-se que o Magistrado da Unidade informou que há escala fixa de atendimento, inclusive, com substitutos nas impossibilidades, assegurando que o trabalho parcial da servidora requerente em nada comprometerá a capacidade plena de atendimento ao público, seja interno ou externo.

Publique-se. Após, ao GEFRE, para os registros devidos.

PROCESSO Nº: TJ-ADM-2024/10339

INTERESSADO: 8074712 - ADRIANA DA LUZ SILVA

ASSUNTO: Licenças

Em razão da delegação concedida pelo Decreto Judiciário nº 140, publicado no DJE de 06 de fevereiro de 2024, defiro o pedido. Encaminhem-se os autos à Coordenação de Registros e Concessões:

Concessão Licença-prêmio

Processo TJ-ADM-2024/10339

Servidor(a) ADRIANA DA LUZ SILVA

Cadastro 8074712

Vigência 20 (vinte) dias, a partir de 14/10/2024.

PROCESSO Nº: TJ-ADM-2024/10210

INTERESSADO: 9007369 - ALBERTO SILVA SANTANA

ASSUNTO: Pedido, oferecimento e informação diversos (geral)

Em razão da delegação concedida pelo Decreto Judiciário nº 140, publicado no DJE de 06 de fevereiro de 2024, defiro o pedido. Encaminhem-se os autos à Coordenação de Registros e Concessões:

Concessão Licença-prêmio

Processo TJ-ADM-2024/10210

Servidor(a) ALBERTO SILVA SANTANA

Cadastro 9007369

Vigência 30 (trinta) dias, sendo 15 (quinze) dias a partir de 16/04/2024 e 15 (quinze) dias a partir de 06/08/2024.