

Conferido por:

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA



Salmir Oliveira

AFM – Autorização de Fornecimento de Material Nº017/2025

Tribunal de Justiça do Estado da Bahia
CNPJ Nº 13100722/000186Telefone: 71.3372-1855
Fax: 71.3372-1855 / 3372-1759
CEP: 41.745-004ATA: 005/2025 PE. 035/2025
Fonte: 113
Unidade Orçamentária: 04601
Projeto/Atividade: 5341/5442
Elemento de Despesa: 4490-52Nota de Empenho: 0059-1,0060-5/2025
Emissão: 10/002/2025
Geração da AFM: 11/02/2025
PA :TJ-PAG-2025/07730Endereço: 5ª Av. do CAB, 560, sala 112, CAB
Cidade : Salvador
Estado: Bahia

MATERIAL DESTINADO A UNIDADE: COORDENAÇÃO DE DISTRIBUIÇÃO - CODIS

Estarão obrigados a emitir Nota Fiscal Eletrônica todos os fornecedores de mercadorias para órgão público Municipal ou Estadual do Estado da Bahia, conforme parágrafo único renumerado como § 2º pelo art. 2º do Decreto nº 9.360 de 7 de março de 2005. Os objetos deste fornecimento terão garantia mínima de 3 (três) meses, se outra maior não houver sido prevista no instrumento convocatório, ata de registro de preços ou em outro escrito ajustado entre as partes desta AFM, quando valerá sempre a mais longa garantia. Se houver qualquer problema durante a garantia, o bem deverá ser consertado ou trocado no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis. Multa diária por atraso: 0,3% até o trigésimo dia e 0,7% por cada dia subsequente ao trigésimo dia. NÃO SERÁ ACEITA A ENTREGA DO MATERIAL DE FORMA PARCELADA, salvo excepcional proveito a critério do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia. ESTE DOCUMENTO FORMALIZA A CONTRATAÇÃO ENTRE AS PARTES. O Fornecedor deverá observar a Instrução Normativa RFB nº 2.145, de 26 de junho de 2023, que altera a Instrução Normativa RFB nº 1.234, de 11 de janeiro de 2012, que dispõe sobre a retenção de tributos nos pagamentos efetuados pelos órgãos da administração pública federal direta e indireta e demais pessoas jurídicas, cuja aplicação é imediata.

Fornecedor:	TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	E-mail:	brasilia@tecno2000.com.br / andre@tecno2000.com.br
Endereço:	Rua Vereador Décio de Paula, nº101, Bairro Planalto	Representante legal:	Jordano Castro Nascimento
Cidade:	Formiga	CNPJ/CPF:	21.306.287/0001-52
Estado:	Minas Gerais	Insc. Estadual	261.431.046/00-66
CEP:	75.574-825	Insc. Municipal	
Telefone:	(61) 3248-3956 / (37) 3329-1000	FAX:	
Dados:	Banco: Caixa Econômica Agência: 0115 Conta Corrente: 00001323-4 Operação: 003		

Lote / Item	Especificação Objeto	Marca	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço total	Prazo entrega
2/1	POLTRONA TIPO LONGARINA 2 LUGARES Assento: Estrutura do assento em resina de poliéster; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarboneto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 60 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 480 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm; no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetado/moldado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL. Encosto: Espaldar Médio, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldado anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarboneto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetado/moldado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL. Estrutura: Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de 1/4" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais; Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, seção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com seção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por lampas, interna e externa, confeccionadas em chapado aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com seção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos; Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16"; Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão. Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco. Apóia Braços: Apóia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo; Estrutura interna em tubo de aço treliado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço treliado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de 1/4", parafusos com arruelas de pressão. As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem; desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem. Sendo a última lavagem com água deionizada seguido da secagem.	TECNO2000/ VERNIER	Unidade	300	R\$ 980,00	R\$ 294.000,00	35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico.

2/2	POLTRONA TIPO LONGARINA 3 LUGARES Assento: Estrutura em resina de políester; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 60 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL. Encosto: Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluor carbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa inflamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL. Estrutura: Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de 1/4" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais; Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, seção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos; Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com seção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com seção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos; Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16"; Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão. Acabamento e pintura: Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco. Apóia Braços: Apóia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo; Estrutura interna em tubo de aço treilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço treilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de 1/4", parafusos com arruelas de pressão. As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem. Sendo a última lavagem com água deionizada seguido da secagem.	TECNO2000/ VERNIER	Unidade	300	R\$ 1.400,00	R\$ 420.000,00	35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico.
Valor Total:						R\$ 714.000,00	

Total por extenso: SETECENTOS E QUATORZE MIL.

LOCAL DE ENTREGA: ALMOXARIFADO DO PODER JUDICIÁRIO

Endereço: Av. Luiz Viana Filho, nº 4.289 – Paralela – Salvador / BA

CEP: 41.730-101

TELEFONE: (71) 3360-2400

Horário: 8:00 às 11:30 e das 13:00 às 17:00h

Coordenadora de Compras
Salvador(BA), 11/02/25
Vivian Dantas Vaz Catelino
Coordenadora de Compras
Cad. 969.444-7

Diretor
11/02/2025
Jorge Medrado
Diretor de Suprimento e Patrimônio

Fornecedor



EMP		NOTA DE EMPENHO		04601.0003.25.0000059-1	
Nº Pedido (PED): 04601.0003.25.0000071-1			Data de Emissão: 10/02/2025		
Nº Pedido (PAD): *** ** *					
Data de criação do docº: 10/02/2025			Nº Instrumento: *** ** *		
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparentamento Judiciário			Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP		
Projeto/Atividade: 5341 - Aparentamento de Unidade do Poder Judiciário			Recurso: Normal		Tipo de Empenho: Estimativo
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico			Nº Referência Licitação: 0000000000000352024		Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** ** *
Subfonte - Convênio Federal:		Nº IC - Convênio Federal: *****		Restos a Pagar Não	
Nº Processo/Exercício Processo: 7730/2025			Nº Processo - SEI: *****		

DADOS DO CREDOR	
Código: 2013.14832-6	
Nome: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	
Endereço: VEREADOR DECIO DE PAULA, 101	
Bairro: *** ** *	Município: *** ** *
CEP: 35.574-825	UF: *** ** *
CPF/ CNPJ/ IG: 21.306.287/0001-52	Insc. Estadual: 174734151
RG: *** ** *	

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO	
Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.122.463.5341.9900.449052000.15010113000000000000.1	
Valor Total do Empenho (R\$):	Valor por Extenso:
*** 385.600,00	TREZENTOS E OITENTA E CINCO MIL E SEISCENTOS REAIS *** ** *
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003.25.0000071-1 AQUISIÇÃO/INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO (POLTRONAS TIPO LONGARINAS), DESTINADOS A UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO PA 2025/7730 PE 035/2024 ATA 005/2025 RPTJ	
Data de Autorização da Despesa: 10/02/2025	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
Observações: Situação do EMP: Empenho (EMP) normal	

Jorge Medrado Junior
Ordenador de Despesa





EMP	NOTA DE EMPENHO	04601.0003.25.0000060-5
Nº Pedido (PED): 04601.0003.25.0000072-1		Data de Emissão: 10/02/2025
Nº Pedido (PAD): *** **		
Data de criação do docº: 10/02/2025		Nº Instrumento: *** **
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamento Judiciário		Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP
Projeto/Atividade: 5442 - Aparelhamento de Unidade Judiciária do 1º Grau	Recurso: Normal	Tipo de Empenho: Estimativo
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico	Nº Referência Licitação: 0000000000000352024	Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** **
Subfonte - Convênio Federal:	Nº IC - Convênio Federal: *****	Restos a Pagar Não
Nº Processo/Exercício Processo: 7730/2025		Transferido - Restos a Pagar Não
Nº Processo - SEI: *****		

DADOS DO CREDOR	
Código: 2013.14832-6	
Nome: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	
Endereço: VEREADOR DECIO DE PAULA, 101	
Bairro: *** **	Município: *** **
CEP: 35.574-825	UF: *** **
CPF/ CNPJ/ IG: 21.306.287/0001-52	Insc. Estadual: 174734151
RG: *** **	

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO	
Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.122.463.5442.9900.449052000.15010113000000000000.1	
Valor Total do Empenho (R\$): *** 328.400,00	Valor por Extenso: TREZENTOS E VINTE E OITO MIL E QUATROCENTOS REAIS *****
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003.25.0000072-1 AQUISIÇÃO/INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO (POLTRONAS TIPO LONGARINAS), DESTINADOS A UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO PA 2025/7730 PE 035/2024 ATA 005/2025 RPTJ	
Data de Autorização da Despesa: 10/02/2025	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
Observações: Situação do EMP: Empenho (EMP) normal	

Jorge Medrado Junior
Ordenador de Despesa



AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 017/2025

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 21.306.287/0001-52, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2025/07730. Objeto: Poltrona, através da Ata de Registro de Preços nº 005/2025, referente ao Pregão Eletrônico nº 035/2025. Prazo de entrega até 35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 013/2025

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa LABOR INDÚSTRIA DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 06.983.736/0001-03, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2025/07726. Objeto: Gaveteiro Volante, através da Ata de Registro de Preços nº 006/2025, referente ao Pregão Eletrônico nº 035/2024. Prazo de entrega até 35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data desta publicação. Republicado a efeito de correção

SECRETARIA DE GESTÃO DE PESSOAS - SEGESP

GABINETE

PROCESSO Nº: TJ-ADM-2025/01612

INTERESSADO: 5012759 - KELLY SUEDE GOMES

ASSUNTO: Pedido, oferecimento e informação diversos (geral)

Considerando as informações prestadas pela Assessoria Técnica desta Secretaria, à fl.36, bem como o atendimento aos requisitos da Resolução nº 11/2020 e da Instrução Normativa - PRES nº 01 de 2021 para desenvolvimento das atividades em regime de TELETRABALHO INTEGRAL, bem assim as conclusões lançadas no Parecer Referencial n. 01/2024, da lavra do Comitê de Gestão de Pessoas e, em razão da delegação concedida pelo Decreto Judiciário nº 140, publicado no DJE de 06 de fevereiro de 2024, aprovo o teletrabalho para a requerente.

Vigência: 12 (doze) meses, a partir da publicação.

Vale ressaltar que a renovação do TELETRABALHO ficará condicionada à apresentação de relatórios semestrais nos termos elencados no inciso III do art. 27 da Resolução nº11, de 09 de dezembro de 2020. Frise-se, ainda, que o não interesse na renovação, por parte do servidor, não desobriga o gestor do envio dos relatórios, conforme determinado no dispositivo supracitado.

Publique-se.

Após, ao GEFRE, para os registros devidos.

DIRETORIA DE RECURSOS HUMANOS - DRH

PORTARIANº. 17/2025

O DIRETOR DE RECURSOS HUMANOS DO TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o constante do Processo nº TJ-ADM-2024/35805,

RESOLVE:

Reconhecer a servidora Ravena Seida Tavares de Melo, cadastro nº 969.566-4, odireito a 01 (um) padrão de Progressão por Escolaridade, com data direito em 27/05/2024.

Diretoria de Recursos Humanos, 11 de fevereiro de 2025.

Luís Alberto Teixeira Melo
Diretor de Recursos Humanos

PORTARIANº. 18/2025

O DIRETOR DE RECURSOS HUMANOS DO TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA, no uso de suas atribuições legais, e tendo em vista o constante do Processo nº TJ-ADM-2024/03970,

RESOLVE:

Reconhecer a servidora Laís Neves Almeida, cadastro nº 969.561-3,o direito a 01 (um) padrão de Progressão por Escolaridade, com data direito em 22/01/2024.

Diretoria de Recursos Humanos, 11 de fevereiro de 2025.

Luís Alberto Teixeira Melo
Diretor de Recursos Humanos