

Conferido por:

*Sairame Oliveira*  
Supervisora da Sevi

TRIE		DA BAHIA					
AFM - Autorização de Fornecimento de Material Nº 027/2025							
Tribunal de Justiça do Estado da Bahia CNPJ Nº 13100722/0001-60 Endereço: 5ª Av. do CAB, 560, sala 112, CAB Cidade: Salvador Estado: Bahia	Telefone: 71.3372-1855 Fax: 71.3372-1591 / 3372-1759 CEP: 41.745-004	ATA Nº: 012/2025 PE: Nº 051/2024 Fonte: 113 Unidade Orçamentária: 04601 Projeto/Atividade Nº: 5341, 5442 Elemento de Despesa: 4.4.90-52	Nota de Empenho: 093-1, 094-1/2025 Emissão: 25/02/2025 Geração da AFM: 26/02/2025 PA : TJ-PAG-2025/14692				
<b>MATERIAL DESTINADO A UNIDADE: COORDENAÇÃO DE DISTRIBUIÇÃO - CODIS</b>							
Estarão obrigados a emitir Nota Fiscal Eletrônica todos os fornecedores de mercadorias para órgão público Municipal ou Estadual do Estado da Bahia, conforme parágrafo único renumerado como § 2º pelo art. 2º do Decreto nº 9.360 de 7 de março de 2005. Os objetos deste fornecimento terão garantia mínima de 3 (três) meses, se outra maior não houver sido prevista no instrumento convocatório, ata de registro de preços ou em outro escrito ajustado entre as partes desta AFM, quando valerá sempre a mais longa garantia. Se houver qualquer problema durante a garantia, o bem deverá ser consertado ou trocado no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis. Multa diária por atraso: 0,3% até o trigésimo dia e 0,7% por cada dia subsequente ao trigésimo dia. NÃO SERÁ ACEITA A ENTREGA DO MATERIAL DE FORMA PARCELADA, salvo excepcional proveito a critério do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia. ESTE DOCUMENTO FORMALIZA A CONTRATAÇÃO ENTRE AS PARTES. O Fornecedor deverá observar a Instrução Normativa RFB nº 2.145, de 26 de junho de 2023, que altera a Instrução Normativa RFB nº 1.234, de 11 de janeiro de 2012, que dispõe sobre a retenção de tributos nos pagamentos efetuados pelos órgãos da administração pública federal direta e indireta e demais pessoas jurídicas, cuja aplicação é imediata.							
<b>Fornecedor:</b> Movenord - Móveis do Nordeste Ltda	<b>E-mail:</b> licitacao@movenord.com.br						
<b>Endereço:</b> Av. Governador Faustino de Albuquerque, 13.913 - Km 21 - Altos São João	<b>Representante legal:</b> Gean Silva Bessa						
<b>Cidade:</b> Pacatuba	<b>CNPJ/CPF:</b> 05.111.625/0001-44						
<b>Estado:</b> Ceará	<b>Insc. Estadual</b> 06.681.404-9						
<b>CEP:</b> 61.800-800	<b>Insc. Municipal</b>						
<b>Telefone:</b> (85) 4006.0211/ 0200 e/ou 3345.1300	<b>FAX:</b>						
<b>Dados:</b> Banco: Brasil nº 001 Agência 1369-2 - C/C: 119554-9							
Lote /Grupo - item	Especificação Objeto	Marca / Modelo	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço total	Prazo entrega
1/5	MESA DE TRABALHO RETA, TIPO 1 (MR12). CONFORME ESPECIFICAÇÕES NO ANEXO.	MARCA: MOVENORD/ MODELO: EPMS FABRICANTE: MOVENORD	unidade	50	R\$ 790,00	R\$ 39.500,00	35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico - DJE.
1/6	MESA DE TRABALHO RETA, TIPO 2 (MR16). CONFORME ESPECIFICAÇÕES NO ANEXO.	MARCA: MOVENORD/ MODELO: EPMS FABRICANTE: MOVENORD	unidade	100	R\$ 810,00	R\$ 81.000,00	
1/7	MESA LATERAL (MEL). CONFORME ESPECIFICAÇÕES NO ANEXO.	MARCA: MOVENORD/ MODELO: EXML0660 FABRICANTE: MOVENORD	unidade	15	R\$ 530,00	R\$ 7.950,00	
1/8	MESA DE CENTRO (MEC). CONFORME ESPECIFICAÇÕES NO ANEXO.	MARCA: MOVENORD/ MODELO: EXMC1260 FABRICANTE: MOVENORD	unidade	15	R\$ 713,00	R\$ 10.695,00	
1/9	MESA DE REUNIÃO CIRCULAR (MRED). CONFORME ESPECIFICAÇÕES NO ANEXO.	MARCA: MOVENORD/ MODELO: EPMR FABRICANTE: MOVENORD	unidade	10	R\$ 950,00	R\$ 9.500,00	
1/10	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR (MRRT). CONFORME ESPECIFICAÇÕES NO ANEXO	MARCA: MOVENORD/ MODELO: EPMT FABRICANTE: MOVENORD	unidade	10	R\$ 1.395,00	R\$ 13.950,00	
<b>Valor Total:</b>						R\$ 162.595,00	
<b>Total por extenso: Cento e sessenta e dois mil, quinhentos e noventa e cinco reais</b>							
LOCAL DE ENTREGA: Almoarifado do Poder Judiciário ENDEREÇO: Av. Luiz Viana Filho, nº 4.289, Paralela, Salvador, Bahia CEP: 41.730-101 TELEFONE: (71) 3360-2400 Horário: 8:00h às 11:30 e das 13:00 às 17:00							
Coordenadora de Compras				Diretor		Fornecedor	
Salvador(BA), 26/02/25 <i>[Assinatura]</i>				26.02.2025 <i>[Assinatura]</i>			
Vivian Dantas Vaz Catelino Coordenadora de Compras Cad. 969.444-7				Jorge Medrado Diretor de Suprimento e Patrimônio			



TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS – MOBILIÁRIO PADRAO 2º GRAU

1. MESAS

1.1. MESA PRESIDENTE



Mesa de Desembargador

Figura 1 - Mesa Presidente

Fonte: Acervo Pessoal

• MESA DE TRABALHO PRINCIPAL (MPG)

Superfície de trabalho com formato retangular, em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, formando uma peça única com acabamento em laminado melamínico de alta resistência, com aproximadamente 0,8mm de espessura, na cor Carvalho hanover. Encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico semifosco, com bivar central fixo em couro na cor preta. Tampo estrutural, executado em MDF ou MDP com aproximadamente 40mm de espessura, com bordas arredondadas e acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta semi-fosca. Bases executadas em placas de MDF ou MDP com alta densidade, revestida em madeira com acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preto fosco, com sapatas niveladas em nylon injetado preto e acabamento com friso de madeira em mogno natural de 1 cm que possibilitam ajuste quando há desnível no piso, com travessa executada em tubo de aço de 90 x 30 x 12mm de espessura, aproximadamente, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta, posicionado longitudinalmente sob o tampo, travamento mecânico às bases, permitir acoplar nas suas extremidades tampos complementares. Medidas (mm) C – 1400; L – 900; H – 740.

• MESA COMPLEMENTAR ANGULAR (MCPA)

Mesa complementar lateral, em ângulo a 135°, tampo superior em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, com aproximadamente 0,8mm de espessura, encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico semifosco, com bivar central em couro na cor preta. Tampo estrutural, executado em MDF ou MDP com aproximadamente 40mm de espessura, com bordas arredondadas em seu arco, e acabamento em





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

resina poliuretânica texturizada na cor preta semifosca. Bases executadas em tubo de aço de 90 x 30 x 12mm de espessura, aproximadamente, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta com sapatas niveladas em nylon injetado preto, e acabamento com friso em MDF ou MDP na cor Carvalho hanover, de 1 cm que possibilitam ajuste quando há desnível no piso, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta, posicionado longitudinalmente sob o tampo, travamento mecânico às bases, permite acoplar nas suas extremidades tampos complementares. Medidas (mm): lados 900; H – 740.

• **MESA COMPLEMENTAR RETA (MCP)**

Mesa complementar lateral, tampo superior executado em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, com aproximadamente 0,8mm de espessura, encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico semifosco. Tampo estrutural, executado em MDF ou MDP com aproximadamente 40mm de espessura, com bordas arredondadas e acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta semifosca. Bases executadas em tubo de aço de 90 x 30 x 12mm de espessura, aproximadamente, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta, com sapatas niveladas em nylon injetado preto e acabamento com friso de madeira em mogno natural de 1 cm que possibilitam ajuste quando há desnível no piso, travamento mecânico às bases, permite acoplar nas suas extremidades tampos complementares. Medidas (mm): C – 600; L – 900; H – 740.

• **MESA COMPUTADOR (MC)**

Mesa para computador com sobretampo executado em MDF com aproximadamente 18mm de espessura, com acabamento em laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, com aproximadamente 0,8mm de espessura, encabeçamento em madeira maciça, acabamento em verniz poliuretânico fosco. Estrutura executada em MDF, com aproximadamente 18mm de espessura, acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta semifosca, completo de sapatas deslizadoras antiatrito e apoia pé em tubo de aço, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura epóxi em pó na cor preta, regulagem de altura. Medidas (mm): C – 800; L – 600; H – 740.

C

- **Laudo de profissional (Especialista em Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento que comprove a sua especialização através de título ou diploma;**
- **Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO, de acordo com normas da ABNT NBR vigente, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado;**
- **Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021, atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço, atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;**
- **5 anos de garantia.**

1.2. MESA DE TRABALHO RETA, TIPO 1 (MR12)

56

Pregão Eletrônico nº 051/2024



Documento reconhecido pelo Tribunal de Justiça da Bahia e conferido com o documento original por: CONFERIDO POR: FELIPE RODRIGUES DOS SANTOS.  
Documento Nº: 1648468.30534828-777 - Consulta à autenticidade em <http://www.tjba.jus.br/signa/consultapublica>



TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

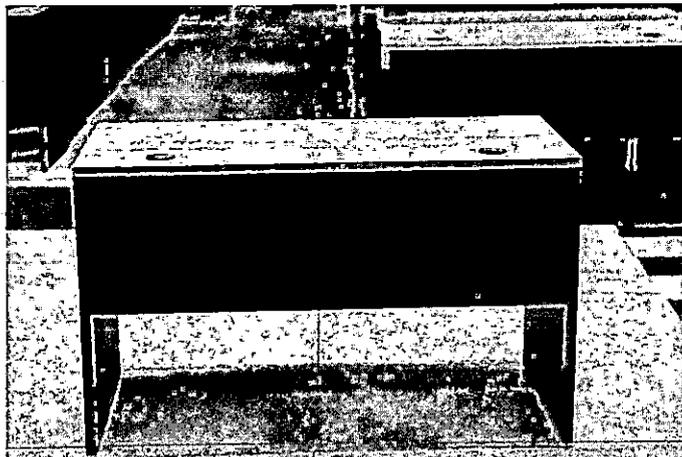


Figura 2 - Mesa de Trabalho Reta, Tipo 1

Fonte: Acervo Pessoal

**SUPERFÍCIE DE TRABALHO:** Superfície de trabalho com formato retangular medindo 1200x600mm, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor CARVALHO HANOVER; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Duas passagens para fiação, uma em cada canto da mesa, com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

**PAINEL FRONTAL:** Em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

**COMPONENTES METÁLICOS:** A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

**PÉS LATERAIS:** As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiros plásticas; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

**Calhas metálicas:** Estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

**Acabamento e montagem:** A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966.

Medidas (mm): C – 1200; L – 600; H – 740

**O licitante deverá apresentar:**

- **Laudo de profissional (Especialista em Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento que comprove a sua especialização através de título ou diploma;**
- **Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO, de acordo com normas da ABNT NBR vigente, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado;**
- **Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021, atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço,**





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;

- 5 anos de garantia.

### 1.3. MESA DE TRABALHO RETA, TIPO 2 (MR16)

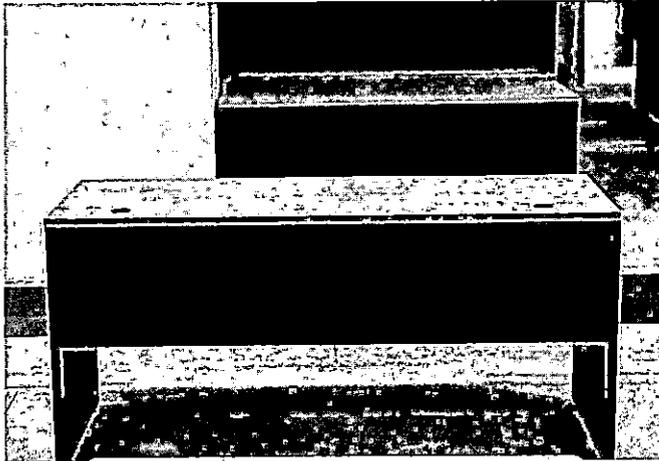


Figura 3 - Mesa de Trabalho Reta, Tipo 2

Fonte: Acervo Pessoal

**SUPERFÍCIE DE TRABALHO:** Superfície de trabalho com formato retangular medindo 1600x600mm, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única. Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior da superfície, na cor CARVALHO HANOVER; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirrígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor da superfície), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Duas passagens para fiação, uma em cada canto da mesa, com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

**PAINEL FRONTAL:** Em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo. Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor da superfície de trabalho; as bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirrígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel frontal na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

**Componentes metálicos:** A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligadas por calha horizontal, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

**PÉS LATERAIS:** As estruturas laterais em forma de um "L", com medidas totais de 44x520x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas; A base superior deverá conter dois furos com formato oblongo, medindo 20mm, distanciados entre si 448mm ou múltiplo de 32mm; Na base inferior, parte frontal do pórtico, perpendicular às colunas, contém um apoio em chapa de aço com espessura mínima de 1,5m, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora; Sapatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

**CALHAS METÁLICAS:** Estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato “J” medindo 102x60mm; possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

**ACABAMENTO E MONTAGEM:** A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta; Após a montagem da mesa e todos seus componentes e acessórios, deverá apresentar um espaço livre, destinado à acomodação e movimentação dos membros inferiores dos usuários, conforme figuras 4 e 5 da NBR 13966.

**Medidas (mm): C - 1600; L – 600; H – 740.**

**O licitante deverá apresentar:**

- **Laudo de profissional (Especialista em Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento que comprove a sua especialização através de título ou diploma;**
- **Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO, de acordo com normas da ABNT NBR vigente, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado;**
- **Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021,**





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço, atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;

- 5 anos de garantia.

#### 1.4. MESA LATERAL

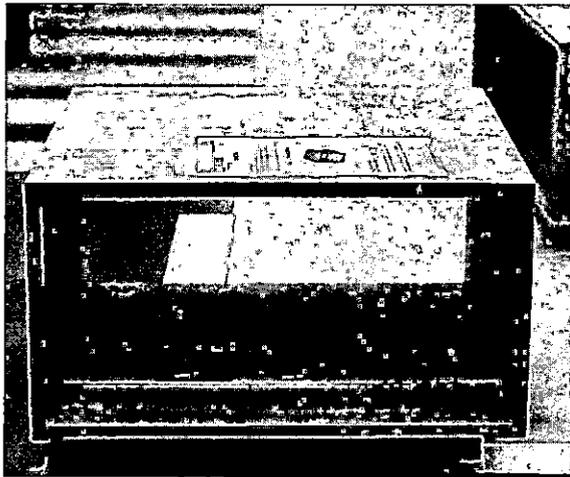


Figura 4 - Mesa Lateral

Fonte: Acervo Pessoal

Mesa lateral quadrada, tampo e fechamentos laterais executado em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, bordas em 90° com encontros (entre laterais e laterais e tampo) em meia esquadria. Estrutura em 4 bases executadas em MDF ou MDP com aproximadamente 28mm de espessura e 5cm de altura, revestida nas faces e com acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta, com recuo de 5cm e sapatas niveladoras anti-atrito em nylon injetado, que possibilitam regulagem no desnível no piso. Medidas (mm): C – 600; L – 600; H – 380.

O licitante deverá apresentar:

- Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021, atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço, atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;
- 5 anos de garantia.

#### 1.5. MESA DE CENTRO





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

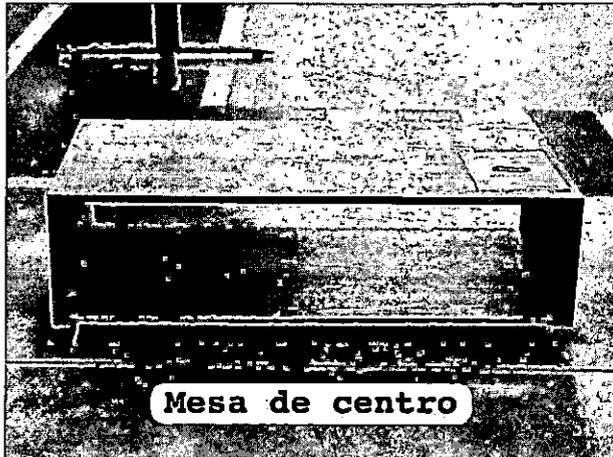


Figura 5 - Mesa de Centro

Fonte: Acervo Pessoal

Mesa de centro, tampo e fechamentos laterais executado em MDF ou MDP com aproximadamente 18mm de espessura, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, bordas em 90° com encontros (entre laterais e laterais e tampo) em meia esquadria. Estrutura em 4 bases executadas em MDF ou MDP com aproximadamente 28mm de espessura e 5cm de altura, revestida nas faces e com acabamento em resina poliuretânica texturizada na cor preta, com recuode 5cm e sapatas niveladoras anti-atrito em nylon injetado, que possibilitam regulagem no desnível no piso. Medidas (mm): C – 1200; L – 600; H – 400.

O licitante deverá apresentar:

- Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021, atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço, atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;
- 5 anos de garantia.

#### 1.6. MESA DE REUNIÃO CIRCULAR (MRED)

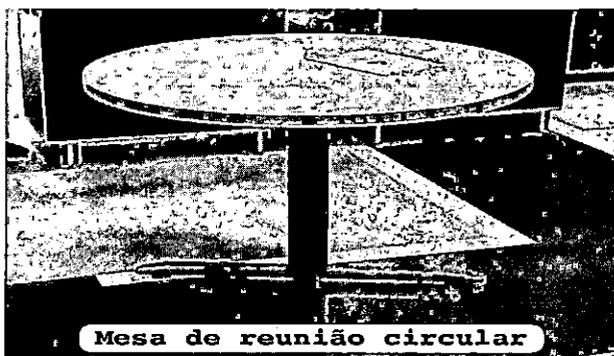


Figura 6 - Mesa de Reunião Circular

Fonte: Acervo Pessoal





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

Mesa de reunião redonda, tampo executado em MDF ou MDP com aproximadamente 36mm de espessura, revestido nas duas faces com laminado melamínico de baixa pressão (ref. Madefibra BP mogno, Duratex ou equivalente técnico) na cor CARVALHO HANOVER, bordas arredondadas acabamento madeira. Bases executadas em tubo de aço de 90 x 30 x 12mm de espessura, aproximadamente, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta com sapatas niveladas em nylon injetado preto, com tratamento de fosfatização e acabamento em pintura eletrostática epóxi em pó na cor preta, posicionado longitudinalmente sob o tampo. Medidas (mm): Diâmetro 1100, H – 740mm.

O licitante deverá apresentar:

- Laudo de profissional (Especialista em Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhados dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento que comprove a sua especialização através de título ou diploma;
- Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO, de acordo com normas da ABNT NBR vigente, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado;
- Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021, atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço, atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;
- 5 anos de garantia.

#### 1.7. MESA DE REUNIÃO RETANGULAR (MRRT)



Figura 7 - Mesa de Reunião Reta

Fonte: Acervo Pessoal

**SUPERFÍCIE DE TRABALHO:** Tampo retocom formato retangular medindo 1000x2000mm, em madeira MDP (Painéis de Partículas de Média Densidade) com espessura mínima de 25mm, formando uma peça única; Revestimento em laminado melamínico de alta resistência, texturizado com no mínimo 0,3mm de espessura na parte superior e inferior do tampo, na





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

cor CARVALHO HANOVER; Bordas retas, em todo seu perímetro, com perfil de acabamento em fita de poliestireno semirígido, com 3,0mm de espessura no mínimo (na mesma cor do tampo), contendo raio da borda de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, conforme NBR 13966 – Tabela 1, coladas pelo processo HOLT-MELT (a quente); Duas passagens para fiação, centralizadas no eixo transversal e longitudinal e distantes 1m entre si no eixo longitudinal, com acabamento em PVC rígido texturizado na mesma cor do tampo, com diâmetro de 60mm; A parte inferior do tampo deverá conter buchas metálicas embutidas para receber os parafusos de fixação do tampo à estrutura metálica da mesa.

**PAINEL CENTRAL:** Painel central em madeira MPD (painéis de partículas de média densidade) com 18,0mm de espessura no mínimo; Revestimento em laminado melamínico de baixa pressão nas duas faces, na mesma cor do tampo; As bordas deverão ser retas e recebem proteção de fita de poliestireno semirígido com 1,0mm de espessura, no mínimo, na mesma cor do laminado, coladas pelo processo HOLT-MELT. A fixação do painel na estrutura deverá ser por meio de quatro pinos de aço com rosca padrão M6 e tambor de travamento em ZAMAK.

**COMPONENTES METÁLICOS:** A sustentação do tampo deverá ser através de suas estruturas laterais, interligada por calhas horizontais e o painel central, que deverão propiciar a estruturação do conjunto.

**PÉS LATERAIS:** As estruturas laterais em forma de um "I", com medidas totais de 44x750x700 (LxPxH); A estrutura vertical de ligação, da base inferior com a superior, deverá ser por meio de duas colunas paralelas confeccionadas em tubos de aço com Ø44mm e espaçamento mínimo entre elas de 100mm, formando um pórtico. Uma coluna deverá conter 04 furos para fixação do painel frontal e calha estrutural por meio de rebites repuxo; As colunas deverão possuir sistema de travamento inferior por meio de barra de aço, medindo 3/16"x3/8", com dimensão longitudinal de 100mm, soldado por meio de processo MIG; Entre as colunas tem duas alças, equidistantes do centro 200mm, confeccionadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, para fixação das grapas das tampas removíveis; Tampas laterais removíveis, tanto do interno como do lado externo, dobradas em chapa de aço com espessura mínima de 1,25mm, medindo 95mm de largura e com 04 abas de 10mm dobradas (duas de cada lado). Altura de 670mm a tampa externa e 610 a interna. Sistema de engate por meio de grapas metálicas sem arestas cortantes, com recorte arqueado na parte inferior para remoção e passagem de fiação; Base superior do pórtico em chapa de aço #14 (no mínimo), dobrada, medindo 448x44mm e com abas de 10mm. Os cantos das dobras deverão ser arredondados com raio mínimo de 5mm e as extremidades das abas arredondadas com raio mínimo de 10mm, evitando arestas cortantes, sem uso de ponteiras plásticas; Na base inferior, perpendiculares às colunas, contém dois apoios confeccionados em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, dobrada a 180°, formando um arco com laterais retas, formado um trapézio irregular com a base retangular. A extremidade anterior será soldada na coluna e extremidade posterior receberá uma peça com formato semiesférico moldado em peça única, sem emendas, diâmetro de 50mm e altura de 45mm, com suporte interno em aço para fixação da sapata niveladora Sapatatas niveladoras em poliuretano com fibra de vidro de 2.1/2, com diâmetro mínimo de 60mm, possui formato cônico na parte superior e reto na inferior. Regulagem mínima de 15mm.

**CALHA METÁLICA:** Calha estrutural confeccionada em chapa de aço #18 (no mínimo), dobrada, com formato "J" medindo 102x60mm; Possui dobras na parte superior, de 20mm perpendicular ao lado de 102mm e de 10mm perpendicular a dobra de 20mm. Na parte inferior possui dobra de 20mm perpendicular ao lado de 60mm; As extremidades das calhas possuem fechamentos em chapa de aço medindo 99x17mm com espessura mínima de 1,5mm, com dois furos para ligação desta às estruturas laterais, não sendo permitido o uso de solda para essa função. Possui também as extremidades um recorte em diagonal na face inferior, com ângulo de 45°, não permitindo o contato da calha com a tampa interna do pé e facilitando o acesso a fiação; Na calha deverá conter 02 (dois) suportes, no mínimo, para tomadas em chapa de aço com espessura mínima de 1,5mm, medindo 99x17mm, e furos para instalação de tomadas, fixados na calha através de parafusos.

**ACABAMENTO E MONTAGEM:** A fixação da estrutura aos tampos é feita através de buchas metálicas, cravadas abaixo





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA  
Núcleo de Licitação  
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 051/2024  
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

dos tampos e parafusos com rosca milimétrica e arruelas de pressão; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxante alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor Preta.

**Dimensões**(variação permitida +/- 5%): Largura 2000mm, Profundidade 1000mm, Altura 740mm.

**O licitante deverá apresentar:**

- Laudo de profissional (Especialista em Ergonomista) devidamente acreditado, atestando que o fabricante atende aos requisitos da Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) do Ministério do Trabalho, sendo que no caso de engenheiro deverá vir acompanhado dos documentos comprobatórios e ART do profissional assinante, para os casos de Ergonomista, deverá apresentar documento que comprove a sua especialização através de título ou diploma;
- Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO, de acordo com normas da ABNT NBR vigente, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado;
- Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021, atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço, atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;
- 5 anos de garantia.

## 2. ARMÁRIOS

### 2.1. ARMÁRIO APARADOR (ARME)

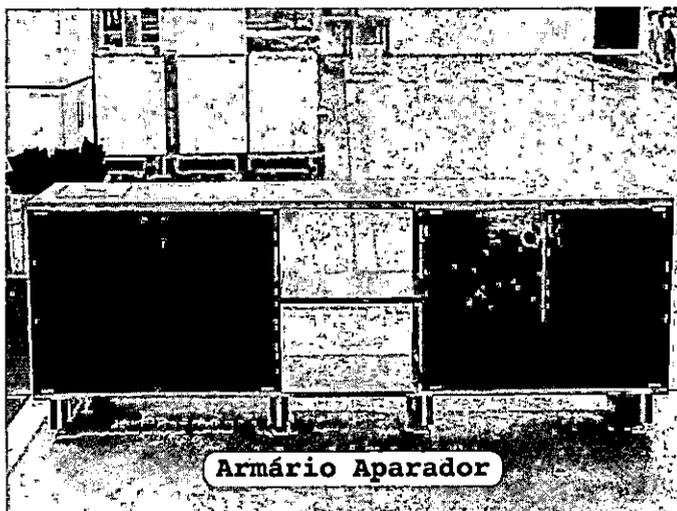


Figura 8 - Armário Aparador

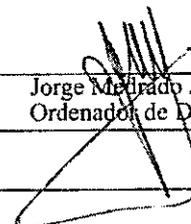
Fonte: Acervo Pessoal





<b>EMP</b>		<b>NOTA DE EMPENHO</b>		<b>04601.0003.25.0000093-1</b>	
Nº Pedido (PED): 04601.0003.25.0000111-4			Data de Emissão: 25/02/2025		
Nº Pedido (PAD): *** ** *					
Data de criação do docº: 25/02/2025			Nº Instrumento: *** ** *		
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamento Judiciário			Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP		
Projeto/Atividade: 5341 - Aparelhamento de Unidade do Poder Judiciário		Recurso: Normal		Tipo de Empenho: Estimativo	
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Nº Referência Licitação: 000000000000512024		Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** ** *	
Subfonte - Convênio Federal:		Nº IC - Convênio Federal: *****		Restos a Pagar Não	
Nº Processo/Exercício Processo: 14692/2025		Nº Processo - SEI: **** ** *			

DADOS DO CREDOR	
Código: 2025.01085-5	
Nome: MOVENORD- M'VEIS DO NORDESTE LTDA	
Endereço: AVENIDA GOVERNADOR FAUSTINO De Albuquerque, 13913	
Bairro: altos de são josé	Município: Pacatuba
CEP: 61.800-800	UF: CE
CPF/ CNPJ/ IG: 05.111.625/0001-44	Insc. Estadual: 66814049
RG: *** ** *	

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO	
Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.122.463.5341.9900.449052000.15010113000000000000.1	
Valor Total do Empenho (R\$): *** 65.038,00	Valor por Extenso: SESSENTA E CINCO MIL E TRINTA E OITO REAIS *** ** * *****
<b>Histórico:</b> Empenho do PED Nº 04601.0003.25.0000111-4 AQUISIÇÃO/INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO (MESAS), DESTINADOS A UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO PA 2025/14692 PE 051/2024 ATA 012/2025 GRUPO 01RPTJ	
Data de Autorização da Despesa: 25/02/2025	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
 Jorge Medrado Junior Ordenador de Despesa	
<b>Observações:</b> Situação do EMP: Empenho (EMP) normal	

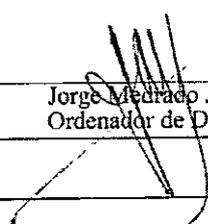
TJPAG202514692AV01





<b>EMP</b>		<b>NOTA DE EMPENHO</b>		<b>04601.0003.25.0000094-1</b>	
Nº Pedido (PED): 04601.0003.25.0000112-2			Data de Emissão: 25/02/2025		
Nº Pedido (PAD): *** ** *					
Data de criação do docº: 25/02/2025			Nº Instrumento: *** ** *		
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparelhamento Judiciário			Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP		
Projeto/Atividade: 5442 - Aparelhamento de Unidade Judiciária do 1º Grau		Recurso: Normal		Tipo de Empenho: Estimativo	
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Nº Referência Licitação: 000000000000512024		Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** ** *	
Subfonte - Convênio Federal:		Nº IC - Convênio Federal: *****		Restos a Pagar Não	
Nº Processo/Exercício Processo: 14692/2025		Nº Processo - SEI: *** ** *			

DADOS DO CREDOR	
Código: 2025.01085-5	
Nome: MOVENORD- M'VEIS DO NORDESTE LTDA	
Endereço: AVENIDA GOVERNADOR FAustino De Albuquerque, 13913	
Bairro: altos de são José	Município: Pacatuba
CEP: 61.800-800	UF: CE
CPF/ CNPJ/ IG: 05.111.625/0001-44	Insc. Estadual: 66814049
RG: *** ** *	

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO	
Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.122.463.5442.9900.449052000.15010113000000000000.1	
Valor Total do Empenho (RS): *** 97.557,00	Valor por Extenso: NOVENTA E SETE MIL E QUINHENTOS E CINQUENTA E SETE REAIS *** ** * *****
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003.25.0000112-2 AQUISIÇÃO/INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO (MESAS), DESTINADOS A UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO PA 2025/14692 PE 051/2024 ATA 012/2025 GRUPO 01RPTJ	
Data de Autorização da Despesa: 25/02/2025	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
 Jorge Medrado Junior Ordenador de Despesa	
Observações: Situação do EMP: Empenho (EMP) normal	

TJPA3202514692V01



Cadastro/Nom 9680004 - FABIANO FREITAS SOARES  
Processo/GL: 15026/25 - 1998/25 Qtde de Diárias: 4,0  
Cargo/Função: JUIZ DE DIREITO Qtde dias Úteis: 5  
Motivo: SUBSTITUIÇÃO Valor de Diárias: R\$ 800,00  
Desconto 431.85  
Detalhamento: Atuar em audiências de réus presos e realização de Sessões do Juri  
Valor Recebido: R\$ 2.768,15  
Período(s):  
De 17/02/2025 08:00 a 19/02/2025 2.5 x 800,00 x 0% - 259.1 = 1.740,90  
DESTINO(S): AMARGOSA 25/02/2025 00:00  
De 20/02/2025 08:00 a 21/02/2025 1.5 x 800,00 x 0% - 172.74 = 1.027,26  
DESTINO(S): AMARGOSA 25/02/2025 00:00

Cadastro/Nom 9697004 - EDUARDO SOARES BONFIM  
Processo/GL: 15030/25 - 1958/25 Qtde de Diárias: 0,5  
Cargo/Função: JUIZ DE DIREITO Qtde dias Úteis: 1  
Motivo: DILIGÊNCIAS PROCESSUAIS E DECISOES JUDICIAIS Valor de Diárias: R\$ 800,00  
Desconto 86.37  
Detalhamento: Realização de audiência e prática de demais atos processuais  
Valor Recebido: R\$ 313,63  
Período(s):  
De 14/02/2025 08:00 a 14/02/2025 0.5 x 800,00 x 0% - 86.37 = 313,63  
DESTINO(S): UAUA 24/02/2025 00:00

Cadastro/Nom 9694765 - YASMIN SOUZA DA SILVA  
Processo/GL: 15031/25 - 1959/25 Qtde de Diárias: 2,5  
Cargo/Função: JUIZ DE DIREITO Qtde dias Úteis: 3  
Motivo: SUBSTITUIÇÃO Valor de Diárias: R\$ 800,00  
Desconto 259.1  
Detalhamento: Realização de atos processuais e audiências na Comarca de Olindina, na qual atuo como 1ª substituta.  
Valor Recebido: R\$ 1.740,89  
Período(s):  
De 17/02/2025 07:00 a 19/02/2025 2.5 x 800,00 x 0% - 259.1 = 1.740,90  
DESTINO(S): OLINDINA 24/02/2025 00:00

JOSELI DA SILVA PASSOS ALVES  
DIRETORA DE FINANÇAS

---

## DIRETORIA DE SUPRIMENTO E PATRIMÔNIO

---

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 027/2025

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa MOVENORD – MÓVEIS DO NORDESTE LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 05.111.625/0001-44, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2025/14692. Objeto: Mesas, através da Ata de Registro de Preços nº 012/2025, referente ao Pregão Eletrônico nº 051/2024. Prazo de entrega até 35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 028/2025

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa ASSOSEG INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CONFECÇÕES E EPI's EIRELI, inscrita no CNPJ/MF nº 30.282.303/0001-05, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2025/14654. Objeto: Opas, através da Ata de Registro de Preços nº 001/2024, referente ao Pregão Eletrônico nº 004/2024. Prazo de entrega até 15 (quinze) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 029/2025

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa FABRINDES COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 18.111.373/0001-03, concernente ao Processo Administrativo nº TJ-PAG-2025/00042. Objeto: Camisas, através da Dispensa de Licitação nº 011/2025. Prazo de entrega até 07/03/2025, conforme descritivo no Termo de Dispensa de Licitação nº 011/2025.