

Conferido por

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA



AFM – Autorização de Fornecimento de Material Nº 196/2025

Salvatore Oliveira
Supervisora de Compras

Tribunal de Justiça do Estado da Bahia
CNPJ nº 13100722/0001-60
Endereço: Av. do CAB, 560, sala 112, CAB
Cidade: Salvador
Estado: Bahia

Telefone: 71.3372-1855
Fax: 71.3372-1591 / 3372-1759
CEP: 41.745-004

ATA: 005/2025 PE: 035/2024
Fonte: 113
Unidade Orçamentária: 04601
Projeto/Atividade: 5341
Elemento de Despesa: 4.4.90-52

Nota de Empenho: 0597-6/2025
Emissão: 30/10/2025
Geração da AFM: 03/11/2025
PA: SEI.80506340.000069-2025-79

MATERIAL DESTINADO A UNIDADE: COORDENAÇÃO DE DISTRIBUIÇÃO - CODIS

Estarão obrigados a emitir Nota Fiscal Eletrônica todos os fornecedores de mercadorias para órgão público Municipal ou Estadual do Estado da Bahia, conforme parágrafo único renumerado como § 2º pelo art. 2º do Decreto nº 9.360 de 7 de março de 2005. Os objetos deste fornecimento terão garantia mínima de 3 (três) meses, se outra maior não houver sido prevista no instrumento convocatório, ata de registro de preços ou em outro escrito ajustado entre as partes desta AFM, quando valerá sempre a mais longa garantia. Se houver qualquer problema durante a garantia, o bem deverá ser consertado ou trocado no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis. Multa diária por atraso seguirá conforme Edital ou em caso de Dispensa de Licitação seguirá com base no Decreto nº 23.113 de 10 de outubro de 2024 publicado no DOE – Diário Oficial do Estado da Bahia, conforme art. 9, §1. NÃO SERÁ ACEITA A ENTREGA DO MATERIAL DE FORMA PARCELADA. ESTE DOCUMENTO FORMALIZA A CONTRATAÇÃO ENTRE AS PARTES. O Fornecedor deverá observar a Instrução Normativa RFB nº 2.145, de 26 de junho de 2023, que altera a Instrução Normativa RFB nº 1.234, de 11 de janeiro de 2012, que dispõe sobre a retenção de tributos nos pagamentos efetuados pelos órgãos da administração pública federal direta e indireta e demais pessoas jurídicas, cuja aplicação é imediata.

Fornecedor:	TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA	E-mail:	brasil@tecn2000.com.br/andre@tecn2000.com.br
Endereço:	RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA Nº101, BAIRRO PLANALTO	Representante legal:	JORDANO CASTRO NASCIMENTO
Cidade:	FORMIGA	CNPJ/CPF:	21.306.287/0001-52
Estado:	MINAS GERAIS	Insc. Estadual	261.431.046/00-66
CEP:	75.574-825	Insc. Municipal	
Telefone:	(61)3248-3956/(35)3329-1000	FAX:	
Dados:	Banco: CAIXA ECONÔMICA FEDERAL Agência: 0115 Conta Corrente: 00001323-4		

Lote / Item	Especificação Objeto	Marca	Unidade	Quantidade	Preço unitário	Preço total	Prazo entrega
2/1	POLTRONA TIPO LONGARINA 2 lugares, na cor azul royal. Conforme anexo com as especificações técnicas.	TECNO2000/ VERNIER	Unidade	100	R\$ 980,00	R\$ 98.000,00	35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data da publicação da AFM no Diário da Justiça Eletrônico.
2/2	POLTRONA TIPO LONGARINA 3 lugares, na cor azul royal. Conforme anexo com as especificações técnicas.	TECNO2000/ VERNIER	Unidade	50	R\$ 1.400,00	R\$ 70.000,00	
Valor Total:						R\$ 168.000,00	

Total por extenso: Cento e sessenta e oito mil reais.

LOCAL DE ENTREGA: ALMOXARIFADO DO PODER JUDICIÁRIO

Endereço: Av. Luiz Viana Filho, nº 4.289 – Paralela – Salvador / BA
CEP: 41.730-101
TELEFONE: (71) 3360-2400
Horário: 8:00 às 11:30 e das 13:00 às 17:00

Salvador(BA),

Coordenadora de Compras

03/11/25
Vivian Dantas Vaz Catelino
Coordenadora de Compras
Cad. 969.444-7

03/11/2025
Diretor

Jorge Medrado

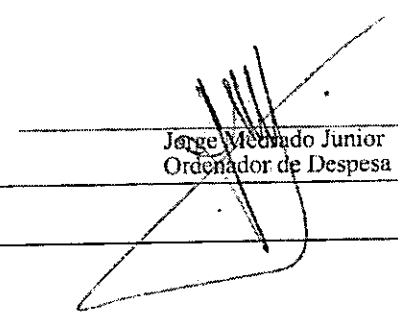
Secretário de Suprimento e Patrimônio

Fornecedor



EMP	NOTA DE EMPENHO	04601.0003.25.0000597-6
Nº Pedido (PED): 04601.0003.25.0000702-3		Data de Emissão: 30/10/2025
Nº Pedido (PAD): *** **		
Data de criação do docº: 30/10/2025		Nº Instrumento: *** **
Unidade Orçamentária: 04601 - Fundo de Aparentamento Judiciário		Unidade Gestora: 0003 - Diretoria de Suprimento e Patrimônio - DSP
Projeto/Atividade: 5341 - Aparentamento de Unidade do Poder Judiciário		Recurso: Normal
Modalidade de Licitação: Pregão Eletrônico		Tipo de Empenho: Ordinário
Nº Referência Licitação: 0000000000000352024		Motivo Dispensa/Inexigibilidade licitação *** **
Subfonte - Convênio Federal:	Nº IC - Convênio Federal: *****	Restos a Pagar Não
Nº Processo/Exercício Processo: *** **		Transferido - Restos a Pagar Não
Nº Processo - SEI: 805.0634.0000.0692025-79		

DADOS DO CREDOR	
Código: 2013.14832-6	
Nome: TECNO2000 INDUSTRIA E COMERCIO LTDA	
CPF/ CNPJ/ IG: 21.306.287/0001-52	Insc. Estadual: 174734151

DEMONSTRATIVO DA RESERVA DE EMPENHO	
Dotação Orçamentária: 04601.0003.02.122.463.5341.9900.449052000.15010113000000000000.1	
Valor Total do Empenho (RS):	Valor por Extenso:
*** 168.000,00	CENTO E SESENTA E OITO MIL REAIS *** **
Histórico: Empenho do PED Nº 04601.0003.25.0000702-3 AQUISIÇÃO/INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO (POLTRONA TIPO LONGARINA 02 E 03 LUGARES), DESTINADOS A UNIDADES DO PODER JUDICIÁRIO PA SEI 80506340000069/2025-79 PE 035/2024 ATA 005/2025RPTJ.	
Data de Autorização da Despesa: 30/10/2025	Ordenador de Despesa: Jorge Medrado Junior
	
Observações: Situação do EMP: Empenho (EMP) normal	



TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA
Núcleo de Licitação
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 035/2024
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021



Figura 06 – Poltrona Tipo Longarina 2 Lugares
Fonte: Acervo Pessoal

Assento:

Estrutura do assento em resina de poliéster; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 60 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 480 mm e profundidade da superfície do assento de 470 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 480 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expensor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetado/moldado em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

Estrutura:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de 1/4" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais; Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, seção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com seção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapade aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com seção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos; Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16"; Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão.



TJCON202400736V01



TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA
Núcleo de Licitação
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 035/2024
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apoia Braços:

Apoia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo; Estrutura interna em tubo de aço treilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço treilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garras e rosca de 1/4", parafusos com arruelas de pressão. As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem; desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem. Sendo a última lavagem com água deionizada seguido da secagem.

As dimensões devem estar em conformidade com a Tabela 1 da NBR 16031/2012.

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR:

- Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO, de acordo com as normas da ABNT NBR 16031/2012, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado;
- Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021, atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço, atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;
- Laudo de queima da espuma de poliuretano conforme ABNT NBR 9178/2022 com tolerância máxima de 100 mm/min para velocidade da queima, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre);
- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para Normas de avaliação de toxidade (densidade ótica da fumaça emanada pela queima de polímeros em simulação de emergência) conforme ASTM E662/2021 ou versão posterior da Norma;
- Garantia mínima de 5 anos.

2.2 POLTRONA TIPO LONGARINA 3 LUGARES



TJCON202400736V01



TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA
Núcleo de Licitação
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 035/2024
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021



Figura 07 – Poltrona Tipo Longarina 3 Lugares

Fonte: Acervo Pessoal

Assento:

Estrutura em resina de poliéster; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluorcarbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade, densidade de 60 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 55 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Largura de 465 mm e profundidade da superfície do assento de 440 mm, no mínimo; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos. Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

Encosto:

Espaldar Médio, com largura de 420 mm e extensão vertical do encosto de 500 mm; Estrutura do encosto injetado/moldada anatomicamente, em polipropileno copolímero natural, com espessura mínima de 12 mm; O estofamento deverá ser em espuma injetada, com alta pressão, de poliuretano flexível, isento de CFC (clorofluor carbureto), isocianato 100% MDI – Agente expansor de água, alta resiliência, baixa flamabilidade,

densidade de 50 Kg/m³ +/- 2, espessura mínima de 45 mm. Possui as propriedades mecânicas e de desempenho estabelecidas nas normas técnicas da ABNT; Capa de proteção e acabamento injetada/moldada em polipropileno texturizado, com bordas arredondadas, sem uso do perfil de PVC, proporcionando fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impacto e resistência a produtos químicos; Revestimento em tecido 100% poliéster, na cor AZUL ROYAL.

Estrutura:

Lâmina para suporte do encosto com vinco externo confeccionada em chapa de aço ABNT 1010 espessura mínima de 6,35mm, dobrada, com ângulo interno de 95°. Possui em sua parte superior chapa de fixação confeccionada em chapa de aço ABNT 1008/1012 com quatro furos para fixar na estrutura do encosto. A fixação à estrutura do assento será por meio de 04 furos oblongos. Faz também a união entre o assento e o encosto, fixado a estes por meio de porcas garras de 1/4" cravadas em suas estruturas internas, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", por parafusos Philips tipo panela e arruelas de pressão. Possui capa de proteção injetada em polipropileno natural texturizado; Estrutura composta por duas longarinas e dois pés laterais; Longarinas confeccionadas em tubo de aço #18, seção retangular medindo 50x30mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos. Soldadas pelo processo MIG em flange estampada em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm e dimensões de 195x210mm; Pés laterais compostos por duas colunas distanciadas entre si 95 mm, confeccionadas em tubo de aço #16 com seção retangular de 30x30mm no mínimo, fechada por tampas, interna e externa, confeccionadas em chapa de aço dobrada com espessura mínima de 0,75 mm. A base é confeccionada em tubo de aço #16 com seção oblonga medindo 29x58mm no mínimo, com extremidades fechadas por ponteiros plásticos; Cada pé possui duas sapatas niveladoras sextavadas 1.1/4"x5/16", fixadas à base dos pés por rosca rebite 5/16"; Os assentos são acoplados à estrutura por meio de porcas garras de 1/4" cravadas na estrutura interna do assento, produzidas em aço 1020 estampado com rosca laminada de 1/4", parafusados em flange por parafusos tipo Philips e arruelas de pressão.





TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DA BAHIA
Núcleo de Licitação
EDITAL – PREGÃO ELETRÔNICO nº 035/2024
DISCIPLINADO PELA LEI Nº 14.133/2021

Acabamento e pintura:

Deve ser usada solda eletrônica MIG em todos os locais onde houver solda; Todas as peças metálicas utilizadas deverão receber pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem: desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem, sendo a última com água deionizada seguido de secagem, preparando a superfície para receber a pintura; Todas as peças metálicas deverão receber pintura epóxi-pó, fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, na cor preta acabamento fosco.

Apoia Braços:

Apoia braços formato de polígono irregular com lados paralelos e cantos arredondados com raio de 50mm, medindo 350x240mm, com largura de 50mm na parte superior com redução gradual até chegar a largura de 30mm em sua parte inferior; Braços revestidos em espuma injetada integral de poliuretano semirrígido, texturizado, com baixa maleabilidade e deformabilidade, alta resistência a impacto e a produtos de teor abrasivo; Estrutura interna em tubo de aço trefilado com diâmetro de 7mm no mínimo, sem partes metálicas aparentes ao usuário; Fixado ao assento por duas chapas de aço com formato retangular, medindo no mínimo 25x110mm, com espessura mínima de 6mm (cada) em aço trefilado, com dois furos oblongos para fixação e regulagem, por meio de buchas com garra e rosca de 1/4", parafusos com arruelas de pressão. As peças metálicas revestida com pintura epóxi pó na cor preta fixada por meio de carga elétrica oposta, curada em estufa de alta temperatura, pré-tratamento em 9 banhos sendo 5 por imersão e 4 por meio de lavagem; desengraxe alcalino, decapagem ácida, refinador de sais de titânio, fosfatização, passivação e secagem. Sendo a última lavagem com água deionizada seguido da secagem.

As dimensões devem estar em conformidade com a Tabela 1 da NBR 16031/2012

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR:

- Certificado de conformidade emitido por OCP acreditado pelo INMETRO, de acordo com as normas da ABNT NBR 16031/2012, no certificado deverão estar identificados o fabricante e o modelo ofertado;
- Certificado de Regularidade (CR) válido, previsto na Instrução Normativa Ibama nº 12 e nº 13/2021, atestando que os dados da pessoa inscrita estão em conformidade com as obrigações decorrentes dos Cadastros Técnicos Federais (CTF/APP e CTF/AINDA), referente às atividades sob controle do IBAMA. O CR deverá apresentar o número da inscrição no Cadastro, os dados básicos do CNPJ, endereço, atividades declaradas (ativas), data de emissão, data de validade e chave de autenticação eletrônica;
- Laudo de queima da espuma de poliuretano conforme ABNT NBR 9178/2022 com tolerância máxima de 100 mm/min para velocidade da queima, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre);
- Laudo emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para Normas de avaliação de toxicidade (densidade ótica da fumaça emanada pela queima de polímeros em simulação de emergência) conforme ASTM E662/2021 ou versão posterior da Norma;
- Garantia mínima de 5 anos.

3. GAVETEIRO VOLANTE



Documento reconhecido pelo Tribunal de Justiça da Bahia e conferido com o documento original por: CONFERIDO POR: KARINE SANTANA REIS.
Documento Nº: 1638156.30275010-291 - Consulta à autenticidade em <http://www.tjba.jus.br/siga/consultapublica>



RECURSOS: UNIDADE ORÇAMENTÁRIA: 04601
PROJETO/ATIVIDADE 5434
ELEMENTO DE DESPESA 33.90.39
SUBELEMENTO DE DESPESA 39.009
UNIDADE GESTORA 0002
EMPENHO: 04601.0002.25.0000833-1
PROCESSO: 80506377.000152/2025-21

DEA, 03 de novembro de 2025.
José Argemiro Rivas Neto
Diretor de Engenharia e Arquitetura

NÚCLEO DE LICITAÇÃO

AVISO DE EDITAL – Processo SEI - 80506378.000032/2025-13 – PREGÃO ELETRÔNICO Nº 051/2025 – Objeto: Contratação de empresa especializada para a prestação de serviços contínuos de manutenção preventiva e corretiva dos grupos geradores, incluindo substituição eventual de peças, bem como o fornecimento e o abastecimento sob demanda de combustível do tipo diesel, nas Unidades Judiciárias do Estado da Bahia.

Início da sessão de disputa: 19/11/2025 às 09 horas. (Horário de Brasília).

O Edital em referência encontra-se disponível nos endereços eletrônicos: www.tjba.jus.br: ícone: TJBA – Institucional/ Licitações/ Editais e www.gov.br/compras/pt-br (UASG 926303).

Salvador, 03 de novembro de 2025

Roberto Camacho Garcia
Chefe do Núcleo de Licitação

DIRETORIA DE SUPRIMENTO E PATRIMÔNIO

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 195/2025

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa ELEMENTAR COMÉRCIO E SERVIÇOS LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 49.004.994/0001-03, concernente ao Processo Administrativo SEI nº 80506340.000071/2025-48. Objeto: Materiais de Manutenção, através da Ata de Registro de Preços nº 034/2024, referente ao Pregão Eletrônico nº 020/2024. Prazo de entrega até 15 (quinze) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

AFM – Autorização de Fornecimento de Material nº 196/2025

Partes: O ESTADO DA BAHIA, por intermédio do Tribunal de Justiça do Estado da Bahia e a empresa TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA, inscrita no CNPJ/MF nº 21.306.287/0001-52, concernente ao Processo Administrativo SEI nº 80506340.000069/2025-79. Objeto: Poltrona, através da Ata de Registro de Preços nº 005/2025, referente ao Pregão Eletrônico nº 035/2024. Prazo de entrega até 35 (trinta e cinco) dias corridos, contados a partir da data desta publicação.

SECRETARIA DE PLANEJAMENTO, ORÇAMENTO E FINANÇAS

DIRETORIA DE FINANÇAS

RELATÓRIO PARA CONFERÊNCIA DIÁRIAS PAGAS ANALÍTICO

Cadastro/Nom 9708111 - DANIEL COSTA MIRANDA
Processo/GL: 0001492025/56 - 14649/25 Qtde de Diárias: ,5
Cargo/Função: ENGENHEIRO Qtde dias Úteis: 1
Motivo: VISITA A COMARCAS Valor de Diárias: R\$ 450,00
Desconto 100
Detalhamento: Visita técnica para acompanhamento de reforma em andamento.
Valor Recebido: R\$ 125,00
Período(s): De 13/10/2025 08:00 a 13/10/2025 0.5 x 450,00 x 0% - 100 = 125,00
DESTINO(S): MARAGOGIPE 20/10/2025 00:00

Cadastro/Nom 5017483 - FABIO DE SANTANA ROCHA
Processo/GL: 0000932025/20 - 14551/25 Qtde de Diárias: 3,5
Cargo/Função: TÉCNICO DE NÍVEL MÉDIO Qtde dias Úteis: 4
Motivo: VISITA A COMARCAS Valor de Diárias: R\$ 400,00
Desconto 400
Detalhamento: Entrega de equipamentos e realização de visita técnica
Valor Recebido: R\$ 1.000,00
Período(s): De 03/11/2025 09:00 a 06/11/2025 3.5 x 400,00 x 0% - 400 = 1.000,00
DESTINO(S): VALENCA, CAMAMU, TAPEROA, ITUBERA 17/10/2025 00:00